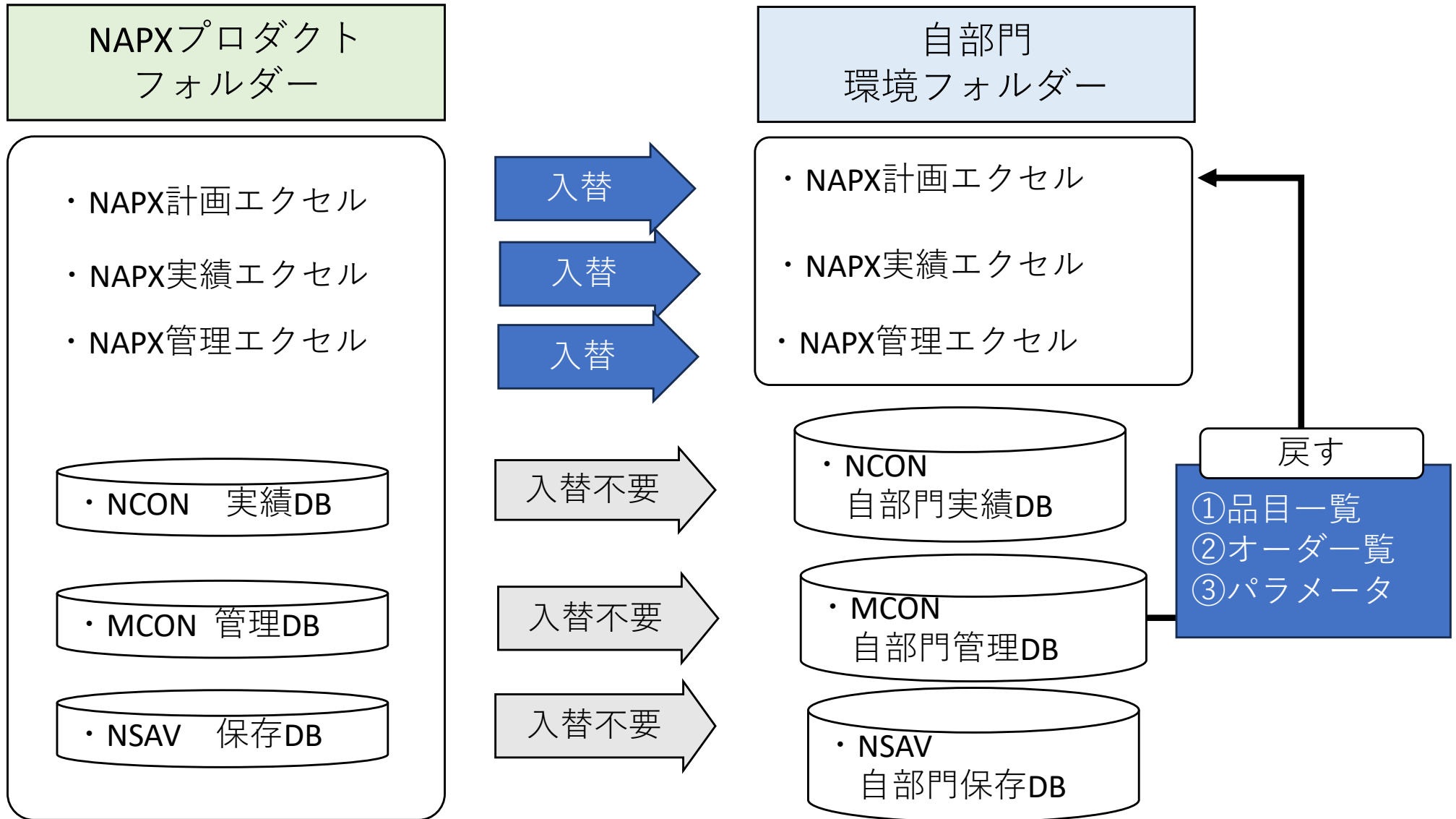


# NAPX管理 概要説明書

Ver.1(2023)

# 1. NAPX製品の自環境への適用方法

自部門のMCONデータベースから①②③のデータを取得することで  
エクセルを入れ替えても作業を継続することができます



## 2. NAPX管理 稼働設定

NAPXの生産計画を実績登録する作業の同時処理は制限しています(\*1)  
本画面でその稼働確認ができます

稼働設定

稼働状況  
未使用

パラメータ

MCON生産計画利用状況	
前回利用者	aitas
開始時間	2023/01/08 10:49:42
終了時間	2023/01/08 12:19:14
利用ステータス	0
管理者ID	
管理者時間	

利用ステータス  
0 未使用 1 使用中

稼働確認 1

利用クリア 2

	主要事項	説明
①	稼働確認	利用状況を表示します
②	利用クリア	利用ステータスを0にします 事前に利用者に確認の事

(\*1) 資源カレンダーの枠利用の同時更新を避ける為の制限です。



# 4. NAPX管理 品目設定/オーダー設定

NAPX計画のパラメータシートで指示した品目、オーダーリストの保存状態の確認と不要なレコードの削除ができます

品目リスト設定

管理データベース  
MCON

NO	品目一覧	件数	削除
1	製造A	108	
2	製造A資材	11	
3	製造B	109	
4	製造C	1076	
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

品目リスト表示 ①

品目一覧削除 ②

NAPX管理

オーダーリスト設定

管理データベース  
MCON

NO	オーダーリスト	件数	削除
1	オーダー	12	
2	大量オーダー	70	
3	複合オーダー	21	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

オーダーリスト表示 ①

オーダーリスト削除 ②

NAPX管理

	主要事項	説明
①	XXリスト表示	MCONの該当テーブルのレコードを一覧表示します
②	XX削除	一覧表示で削除をしたレコードを削除します

# 5. NAPX管理 休日カレンダー格納

休日カレンダーシートに2022/6/1～2030/12/31までの休日データを用意してします。  
但し祝日・公休日は正しくセットする必要が有ります

休日カレンダーシート

資源ID	日付	DB対象	曜日	休日	備考
休日	2022/6/1		水	0	
休日	2022/6/2		木	0	
休日	2022/6/30		木	0	
休日	2022/7/1	1	金	0	
休日	2022/7/2	1	土	1	
休日	2024/7/29	1	月	0	
休日	2024/7/30	1	火	0	
休日	2024/7/31	1	水	0	
休日	2024/8/1	0	木	0	
休日	2024/8/2	0	金	0	
休日	2030/12/30		月	0	
休日	2030/12/31		火	0	

2022/6/1

2030/12/31

NAPXで計画/実績管理を行う休日カレンダーをメンテします  
本例では2022/7/1～2024/7/31  
祝日・公休日を正しい設定にします

休日カレンダーシート

資源ID	日付	DB対象	曜日	休日	備考
休日	2022/7/1	1	金	0	
休日	2022/7/2	1	土	1	
休日	2022/7/3	1	日	1	
休日	2022/7/4	1	月	0	
休日	2022/7/5	1	火	0	
休日	2022/7/6	1	水	0	
休日	2022/7/7	1	木	0	
休日	2022/7/8	1	金	0	
休日	2022/7/9	1	土	1	
休日	2022/7/10	1	日	1	
休日	2024/7/29	1	月	0	
休日	2024/7/30	1	火	0	
休日	2024/7/31	1	水	0	

2022/7/1

DB対象列に1  
を立てる  
日付は  
2022/7/1～  
2024/7/31

2024/7/31

「休日カレンダーDBに格納↑」でMCONの休日カレンダーに格納します

カレンダー設定シート

休日カレンダー反映

カレンダーonシート		
シート内容	開始日	終了日
資源稼働カレンダー	2022/07/01	2030/06/30
休日カレンダー	2022/06/01	2030/12/31
休日カレンダーDB対象	2022/07/01	2024/07/31

資源稼働情報

カレンダー  
設定確認

休日カレンダーDB  
に格納↑ **1**

MCON  
休日カレンダーテーブル

資源ID	日付	SeqNo	曜日	休日	自動 使用	自動 使用	自動 予約	手動 使用	手動 使用	手動 予約	枠1 計	枠1 指	枠1 作	枠1 資	枠2 計	枠2 指	枠2 作	枠2 資	
資源稼働	2022/7/1		金	0															
資源稼働	2022/7/2		土	1															
資源稼働	2022/7/3		日	1															
資源稼働	2022/7/4		月	0															
資源稼働	2022/7/5		火	0															
資源稼働	2024/7/25	1	木	0															
資源稼働	2024/7/26	1	金	0															
資源稼働	2024/7/27	1	土	1															
資源稼働	2024/7/28	1	日	1															
資源稼働	2024/7/29	1	月	0															
資源稼働	2024/7/30	1	火	0															
資源稼働	2024/7/31	1	水	0															

# 6. NAPX管理 アクセスカレンダー設定

### 休日カレンダー反映

資源稼働情報

カレンダー期間情報

カレンダー設定確認

休日カレンダーDBに格納↑

カレンダーシート		
シート内容	開始日	終了日
資源稼働カレンダー	2022/07/01	2030/06/30
休日カレンダー	2022/06/01	2030/12/31
休日カレンダーDB対象	2022/07/01	2024/07/31

休日カレンダーDBのアクセスカレンダーDB反映(\*1) **2**

### MCON 休日カレンダーテーブル

資源ID	日付	SeqNo	曜日	休日	自動使用	自動使用	自動予約	自動予約	自動予約	自動予約	自動予約	自動予約	自動予約	自動予約
資源稼働	2022/7/1		金	0										
資源稼働	2022/7/2		土	1										
資源稼働	2022/7/3		日	1										
資源稼働	2022/7/4		月	0										
資源稼働	2022/7/5		火	0										
資源稼働	2024/7/25		1木	0										
資源稼働	2024/7/26		1金	0										
資源稼働	2024/7/27		1土	1										
資源稼働	2024/7/28		1日	1										
資源稼働	2024/7/29		1月	0										
資源稼働	2024/7/30		1火	0										
資源稼働	2024/7/31		1水	0										

②を押下することで、カレンダー期間を各資源ID毎にアクセスカレンダーに格納する

### アクセスカレンダー設定

アクセスカレンダー情報確認

アクセスカレンダー (資源カレンダーDB)	開始日	終了日
	2022/7/1	2024/7/31

資源ID一覧表示

資源ID追加・削除

アクセスカレンダー初期化

アクセスカレンダー

NO	資源ID	開始日	終了日	開始ID	更新
1	資源稼働	2022/7/1	2024/7/31	24383	
2	工場	2022/7/1	2024/7/31	25144	
3	検査	2022/7/1	2024/7/31	25905	
4	バンド	2022/7/1	2024/7/31	26666	
5	容接	2022/7/1	2024/7/31	27427	
6	後工程				
7	外注				
8	フリー				
9	トリム修正				
10	持工検査				
11	仕上げ	2022/7/1	2024/7/31	31993	
12	旋盤	2022/7/1	2024/7/31	32754	
13	プレス	2022/7/1	2024/7/31	33515	
14	材料素材準備	2022/7/1	2024/7/31	34276	
15	加工	2022/7/1	2024/7/31	35037	
16	組立	2022/7/1	2024/7/31	35798	
17	プレス二次加硫	2022/7/1	2024/7/31	37025	
18					

資源ID情報

### MCON アクセスカレンダーテーブル

資源ID	日付	SeqNo	曜日	休日	自動使用	自動使用	自動予約
バンド	2022/7/1		金	0			
検査	2022/7/1		金	0			
工場	2022/7/1		金	0			
資源稼働	2022/7/1		金	0			
資源稼働	2022/7/2		土	1			
資源稼働	2022/7/3		日	1			
資源稼働	2022/7/4		月	0			
資源稼働	2022/7/5		火	0			
資源稼働	2022/7/6		水	0			



# 7. NAPX管理 アクセスカレンダー設定 その1

資源IDの増減が有る場合は、カレンダー設定シートの資源ID欄を操作することで対応します

### アクセスカレンダー設定

アクセスカレンダー (資源カレンダーDB)	開始日	終了日
	2022/7/1	2024/7/31

NO	資源ID	開始日	終了日	開始ID	更新
1	資源稼働	2022/7/1	2024/7/31	24383	
2	工場	2022/7/1	2024/7/31	25144	
3	検査	2022/7/1	2024/7/31	25905	
4	バンド	2022/7/1	2024/7/31	26666	
5	溶接	2022/7/1	2024/7/31	27427	
6	後工程	2022/7/1	2024/7/31	28188	
7	外注	2022/7/1	2024/7/31	28949	
8	フリー	2022/7/1	2024/7/31	29710	
9	トリム修正	2022/7/1	2024/7/31	30471	
10	特工検査	2022/7/1	2024/7/31	31232	
11	仕上げ	2022/7/1	2024/7/31	31993	
12	旋盤	2022/7/1	2024/7/31	32754	
13	プレス	2022/7/1	2024/7/31	33515	
14	材料素材準備	2022/7/1	2024/7/31	34276	
15	加工	2022/7/1	2024/7/31	35037	
16	組立	2022/7/1	2024/7/31	35798	
17	プレス二次加硫	2022/7/1	2024/7/31	37025	
18					

アクセス  
カレンダー  
情報確認 1

資源ID  
一覧表示 2

資源ID  
追加・削除 3

アクセス  
カレンダー  
初期化 4

アクセス  
カレンダー

## ①アクセスカレンダー情報確認

- ・アクセスカレンダーの開始日・終了日を表示します

## ②資源ID一覧表示

- ・アクセスカレンダーに登録されている資源IDとその期間を表示します。
- ・開始日・終了日は全て同一です

## ③資源ID 追加・削除・取得

- ・資源ID名と更新区分（追加・削除・取得）を指示します
- ・追加/削除は一件ずつ実施して、都度「資源ID一覧表示」を行ってください
- ・取得は該当の資源IDの休日情報を「資源IDカレンダー」シートに展開します

## ④アクセスカレンダー初期化

- ・アクセスカレンダー期間（開始日～終了日）の利用枠を全てクリアします



# 8. NAPX管理 アクセスカレンダー設定 その2

特定の資源IDに対して「取得」で展開して「資源IDカレンダー」シートに、固有の休日設定をすることができます

資源IDカレンダーシート（下記はベンドを指定した時）

ID	資源ID	日付	SEQNO	曜日	休日
26666	ベンド	2022/7/1		金	0
26667	ベンド	2022/7/2		土	1
26668	ベンド	2022/7/3		日	1
26669	ベンド	2022/7/4		月	0
<b>26670</b>	<b>ベンド</b>	<b>2022/7/5</b>		<b>火</b>	<b>3</b>
26671	ベンド	2022/7/6		水	0

休日 0: 平日  
1: 土、日  
2: 祝日、その他  
3: 資源独自の非稼働日

1 休日にしたい日の休日区分を3にする

休日更新 2

	主要事項	説明
①	休日列	資源ID固有の休日に3をセットする
②	休日更新ボタン	既にセットされているアクセスカレンダー内の、該当資源IDの指定日付を休日にする（休日区分3のみ更新）

注釈 一度3でセットした休日に戻すためには、「休日カレンダーシートをDBに反映」後、再度対象資源IDに正しい休日を追加してください

# 9. NAPX管理 計画番号設定/ロット番号設定

計画番号/ロット番号の保守を行います (\*1)

### 計画番号設定

ID	計画種類	計画接頭辞 (3桁)	計画通番 (5桁)	計画番号 (8桁)
1	標準	S23	00276	S2300276
7	試験	TST	90001	TST90001

計画番号確認 **1**

計画番号の採番  
該当行でボタンを押下

計画番号採番 **2**

計画番号の更新  
該当行で任意の8桁を入力

計画番号更新 **3**

計画番号を削除  
該当行でボタンを押下

計画番号削除

NAPX管理

### ロット番号設定

ID	ロット種類	ロット接頭辞 (3桁)	ロット通番 (4桁)	ロット番号 (7桁)
1	仕入ロット	Z23	0001	Z230001
2	調整ロット	AJT	2001	AJT2001
3	指定ロット	RSV	3001	RSV3001

ロット番号確認 **1**

ロット番号の採番  
該当行でボタンを押下

ロット番号採番 **2**

ロット番号の更新  
該当行で任意の7桁を入力

ロット番号更新 **3**

ロット番号を削除  
該当行でボタンを押下

ロット番号削除

NAPX管理

	主要事項	説明
①	XX番号確認	データベースに保存されている最新の番号を表示します
②	XX番号採番	番号の表示行で、番号にプラス1した採番をします
③	XX番号更新	番号の表示行で、ルールに従った番号設定をして更新します

(\*1) 計画番号はMCONで管理、ロット番号はNCONで管理しています。

# 10. ロット利用情報検索

- ・ロット番号または期間を指定し、該当のロット番号を使用する生産計画の一覧表示をします。
- ・利用元はロット番号、利用先は計画番号でシートをソートして活用できます。

ロット情報検索

検索条件

ロット番号	開始日	終了日
	2022/1/1	2050/12/31

▼ ▼

ヒット件数  件

リンク [ロット利用情報](#)

NAPX管理

- 1
- 2

	操作	説明
①	ロット情報検索	検索条件に合致するロット情報を「ロット利用情報」に展開
②	ロット情報出力	「ロット利用情報」をExcel出力する

## ロット利用情報

利用元 ロット 番号	入庫日付	入庫量	在庫量	充当量	ロス数量	充当 済	入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	計画番号	指図 番号	SKU 登録ID	品目ID	品目名	管理ID	品目 分類	品目 種類	出力 番号
Z230186	2022/7/29	5	0	5	0	1	6047	94511	S2300803	S002	25832	X資材		西工場	家具	資材	1
Z230186	2022/7/29	5	0	5	0	1	6047	94511	S2300803	S002	25832	X資材		西工場	家具	資材	2

## 利用元のロット入庫情報

利用先 計画番号	充当数量	完成品 品目ID	完成品 品目名	完成品 管理ID	完成品 上位指番	完成品 製品分類	完成品 伝票納期	完成品 RT番号	完成品 品目分類	完成品 品目種類	完成品 実施区分	完成品 要求数量	APS 開始日	APS 終了日
S2300803	4	A製品	X資材二か所	西工場	S999	HOME	2022/10/1	KAG101	家具	完成品	作業	2	2022/7/25	2022/8/4
S2300807	1	A製品	X資材二か所	西工場	S999	HOME	2023/10/1	KAG105	家具	完成品	作業	3	2023/7/25	2023/8/4

## 利用先の計画番号、投入期間(APS開始日、APS終了日)

# 11. 入出庫情報検索

- ・ 入出庫管理テーブルの入庫・出庫・発注・引当情報を表示します。
- ・ 発注データは発注アーカイブにセーブすることができます
- ・ 完成品の出庫は完成品アーカイブにセーブすることができます
- ・ NAPX実績処理の途中で作成される中間情報を削除することができます。

入出庫情報検索

テーブル名 入出庫管理

開始日	終了日	入出庫 情報検索
2022/1/1	2050/12/31	

1

開始日	終了日	データ区分	タイプ	データ 件数	アーカイブ 件数	アーカイブ 追加	オプション	件数 確認
2022/1/1	2050/12/31	発注		0	28	発注アーカイブ	発注履歴表示	押下
2022/1/1	2050/12/31	入庫	入庫数量有	74				押下
2022/1/1	2050/12/31	入庫	入庫数量無	4			不要な入庫削除	押下
2022/1/1	2050/12/31	出庫	出庫完成品	10	10	完成品アーカイブ	出庫履歴表示	押下
2022/1/1	2050/12/31	出庫	出庫完成品外	64				押下
2022/1/1	2050/12/31	引当	引当数量有	28				押下
2022/1/1	2050/12/31	引当	引当数量無	4			不要な引当削除	押下

2

3

4

5

	操作	説明
①	入出庫情報検索	開始日～終了日の入出庫管理レコードの内訳を表示する
②	発注アーカイブ	開始日～終了日の発注データをアーカイブする アーカイブ後入出庫データから該当レコードを削除する
③	完成品アーカイブ	開始日～終了日の完成品の出庫データをアーカイブする アーカイブ後も入出庫データには残る
④	発注/出庫履歴表示	アーカイブから発注履歴シート/出庫履歴シートにレコードを表示する
⑤	不要な入庫/引当削除	在庫管理に不要なレコードを削除する

## 発注履歴シート

発注履歴ID	処理通番	入出庫区分	入出庫日付	品目ID	品目名	管理ID	発注量	単位	ロット番号	外仕ID	仕入単位	仕入先単位	製品分類	伝票納期	RT番号	着手日	完了日
94	6053	発注	2022/7/27	X資材		西工場	5	個	Z230188	秋田商会	5	個	HOME	2022/10/1	KAG101	2022/7/27	2022/8/2
95	6045	発注	2022/7/25	X資材		西工場	5	個	Z230186	秋田商会	5	個	HOME	2022/10/1	KAG101	2022/7/25	2022/7/29
96	6049	発注	2022/7/25	Y資材		西工場	5	メートル	Z230187	秋田商会	5	メートル	HOME	2022/10/1	KAG101	2022/7/25	2022/7/29

## 出庫履歴シート

完成品出庫履歴ID	処理通番	品目ID	品目名	管理ID	入出庫区分	入出庫日付	出庫量	単位	ロット番号	操作ID	計画番号	製品分類	伝票納期	RT番号	指図番号	上位指図番号	品目種類	要求量	APS開始日	APS終了日
77	6166	A製品	X資材二か所	西工場	出庫	2022/8/4	2	個	S2300803	94506	S2300803	HOME	2022/10/1	KAG101	S007	S999	完成品	2	2022/7/25	2022/8/4
78	6174	A製品	X資材二か所	西工場	出庫	2022/9/6	4	個	S2300804	94513	S2300804	HOME	2022/11/1	KAG102	S007	S999	完成品	4	2022/8/25	2022/9/6
79	6182	A製品	X資材二か所	西工場	出庫	2022/10/6	6	個	S2300805	94520	S2300805	HOME	2022/12/1	KAG103	S007	S999	完成品	6	2022/9/26	2022/10/6

# 12. 実績DB情報

- ・ 実績DB(NCON)の各レコード件数を表示します
- ・ 発注アーカイブの明細の確認ができます
- ・ 完成品出庫の明細の確認ができます

実績DB情報			
実績データベース NCON			
NO	テーブル名	説明	件数
1	SKUマスタ	計画登録時、新しいアイテム(品目ID/品目名)を自動登録	10
2	生産管理	生産計画リストから作成した生産実績登録用のテーブル	78
3	入出庫管理	アイテムの入庫・出庫履歴テーブル	184
4	枝番管理	入庫データを出庫する時に作成される出庫履歴データ	57
5	発注履歴	入出庫管理から発注データを移動したテーブル	28
6	出庫履歴	入出庫管理から完成品の出庫データをコピーしたテーブル	10
7	計画リスト	生産計画登録時、最新の生産計画を保存	4
8	番号管理	ロット番号情報を保存	3
9	資源ガント対象	実績GNTの開始・終了期間に属する計画番号・指図番号のリストを一時保存	6

件数表示 1

発注履歴表示 2

出庫履歴表示 3

	操作	説明
①	件数表示	開始日～終了日の入出庫管理レコードの内訳を表示する
②	発注履歴表示	発注アーカイブから発注履歴シートにレコードを表示する
③	出庫履歴表示	出庫アーカイブから発注履歴シートにレコードを表示する

### 「注釈」

- ・ 入出庫レコードの発注データから仕入先に対する発注指示機能は有りません。
- ・ 入出庫レコードの完成品を実施済みにすると、完成品は出庫したと見なします。在庫は0になりますので、出庫サマリが必要な場合は出庫履歴シートを加工して下さい。

### 発注履歴シート

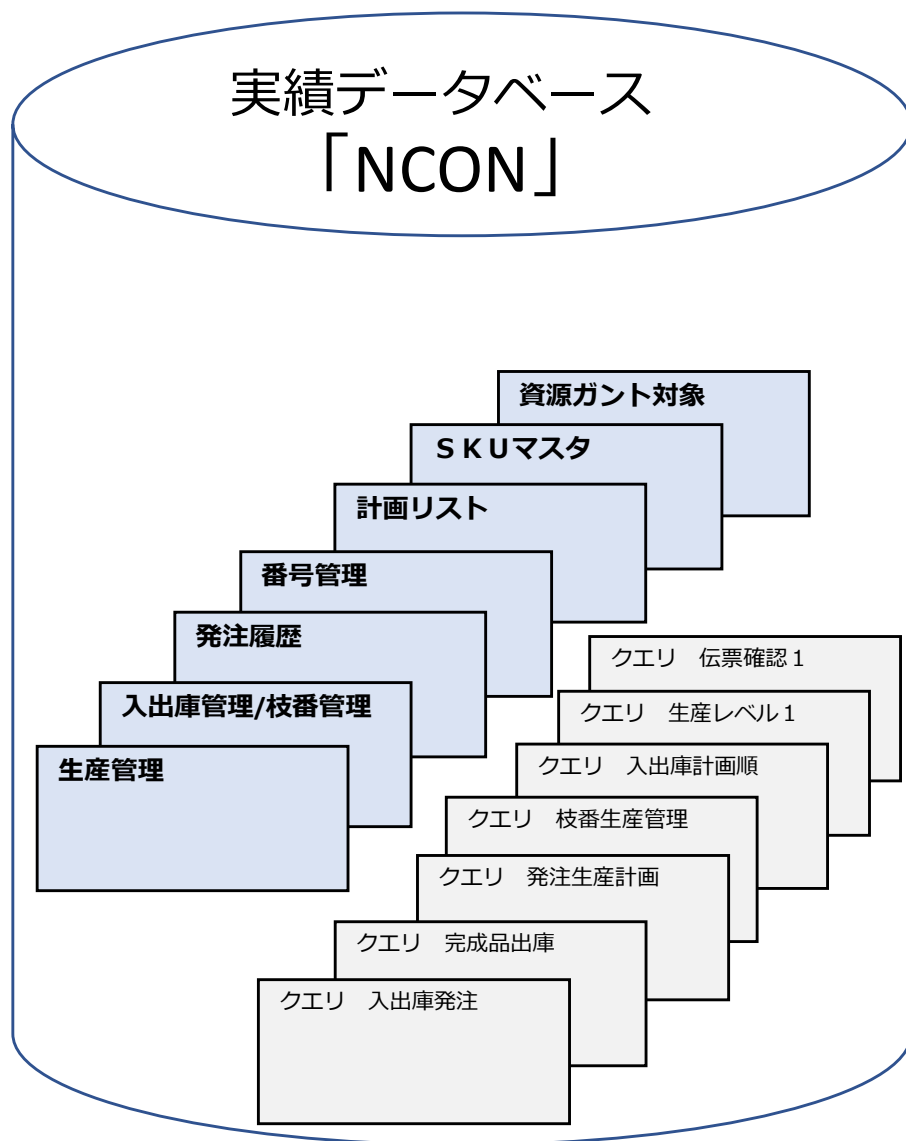
発注履歴ID	処理通番	入出庫区分	入出庫日付	品目ID	品目名	管理ID	発注量	単位	ロット番号	外仕ID	仕入単位	仕入先単位	製品分類	伝票納期	RT番号	着手日	完了日
94	6053	発注	2022/7/27	X資材		西工場	5	個	Z230188	秋田商会	5	個	HOME	2022/10/1	KAG101	2022/7/27	2022/8/2
95	6045	発注	2022/7/25	X資材		西工場	5	個	Z230186	秋田商会	5	個	HOME	2022/10/1	KAG101	2022/7/25	2022/7/29
96	6049	発注	2022/7/25	Y資材		西工場	5	メートル	Z230187	秋田商会	5	メートル	HOME	2022/10/1	KAG101	2022/7/25	2022/7/29

### 出庫履歴シート

完成品出庫履歴ID	処理通番	品目ID	品目名	管理ID	入出庫区分	入出庫日付	出庫量	単位	ロット番号	操作ID	計画番号	製品分類	伝票納期	RT番号	指図番号	上位指図番号	品目種類	要求量	APS開始日	APS終了日
77	6166	A製品	X資材二か所	西工場	出庫	2022/8/4	2	個	S2300803	94506	S2300803	HOME	2022/10/1	KAG101	S007	S999	完成品	2	2022/7/25	2022/8/4
78	6174	A製品	X資材二か所	西工場	出庫	2022/9/6	4	個	S2300804	94513	S2300804	HOME	2022/11/1	KAG102	S007	S999	完成品	4	2022/8/25	2022/9/6
79	6182	A製品	X資材二か所	西工場	出庫	2022/10/6	6	個	S2300805	94520	S2300805	HOME	2022/12/1	KAG103	S007	S999	完成品	6	2022/9/26	2022/10/6

# 13. 実績DB保守 その1 実績データのテーブル構成

・NAPXの実績データベースNCONは以下の通りです



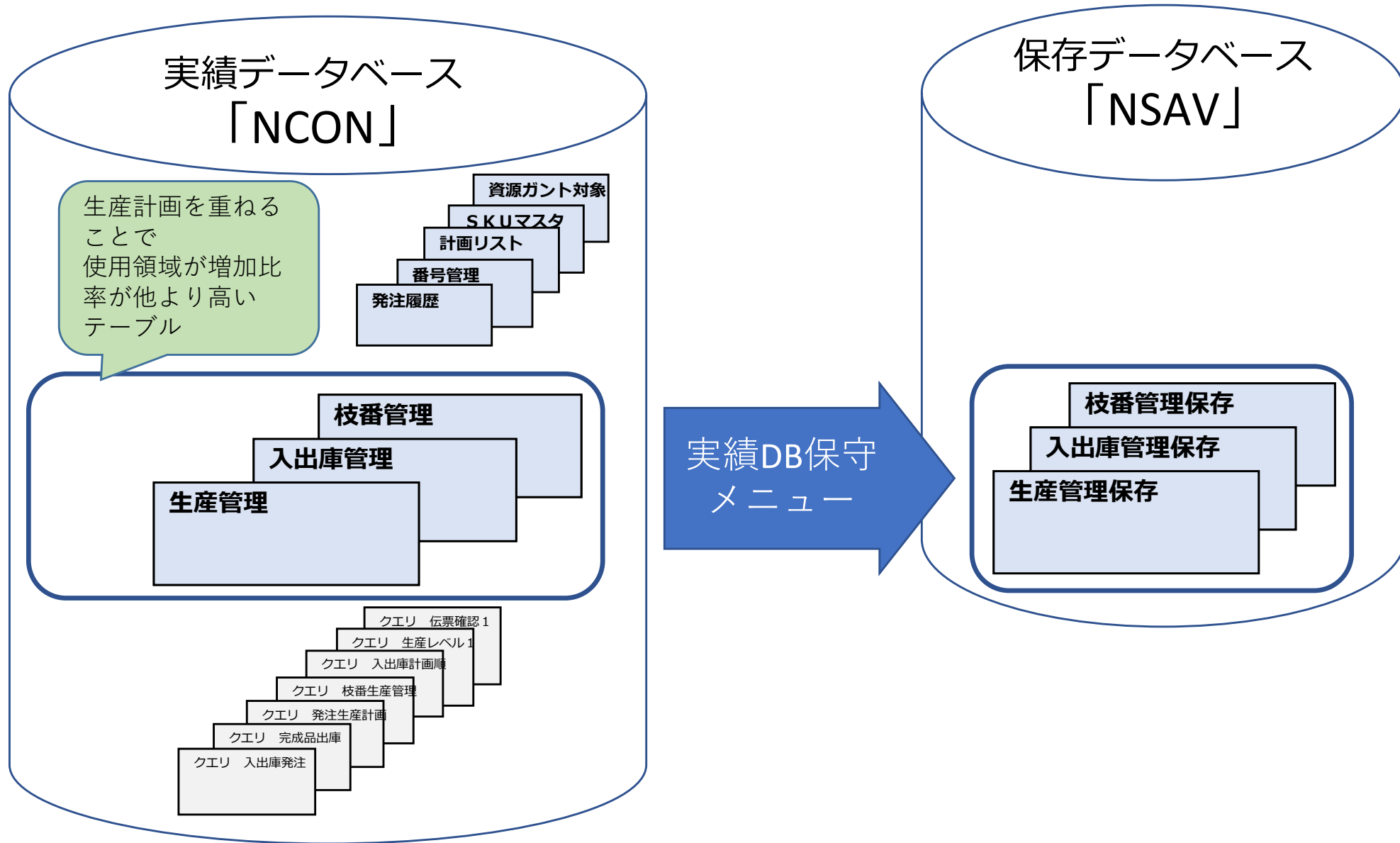
	項目	説明
1	生産管理	NCONに格納された生産計画・実績処理で更新
2	入出庫管理 枝番管理	実績処理を行った時に作成する入出庫履歴 枝番はロットを振り向けた出庫先情報
3	発注履歴	入出庫管理から発注データを抜き出したレコード
4	番号管理	ロット番号の附番情報レコード
5	計画リスト	NAPX計画の最後に取り込んだ生産計画リストのレコード
6	SKUマスタ	計画リストを取り込んだ時に作成される、SKU情報をマスタ化したもの
7	資源ガント対象	生産実績のガント表示をする為のテーブル (NAPX計画でガント表示時に利用)
8	各クエリ	データ表示に必要なクエリ

「注釈」

- ・ACCESSデータベースの最大容量は2Gバイトです
- ・生産計画を続けて実行すると、生産管理テーブルと入出庫管理/枝番管理の各テーブルは増大しますので、必要に応じ過去データを削除してください。

# 14. 実績DB保守 その2 過去データの保存

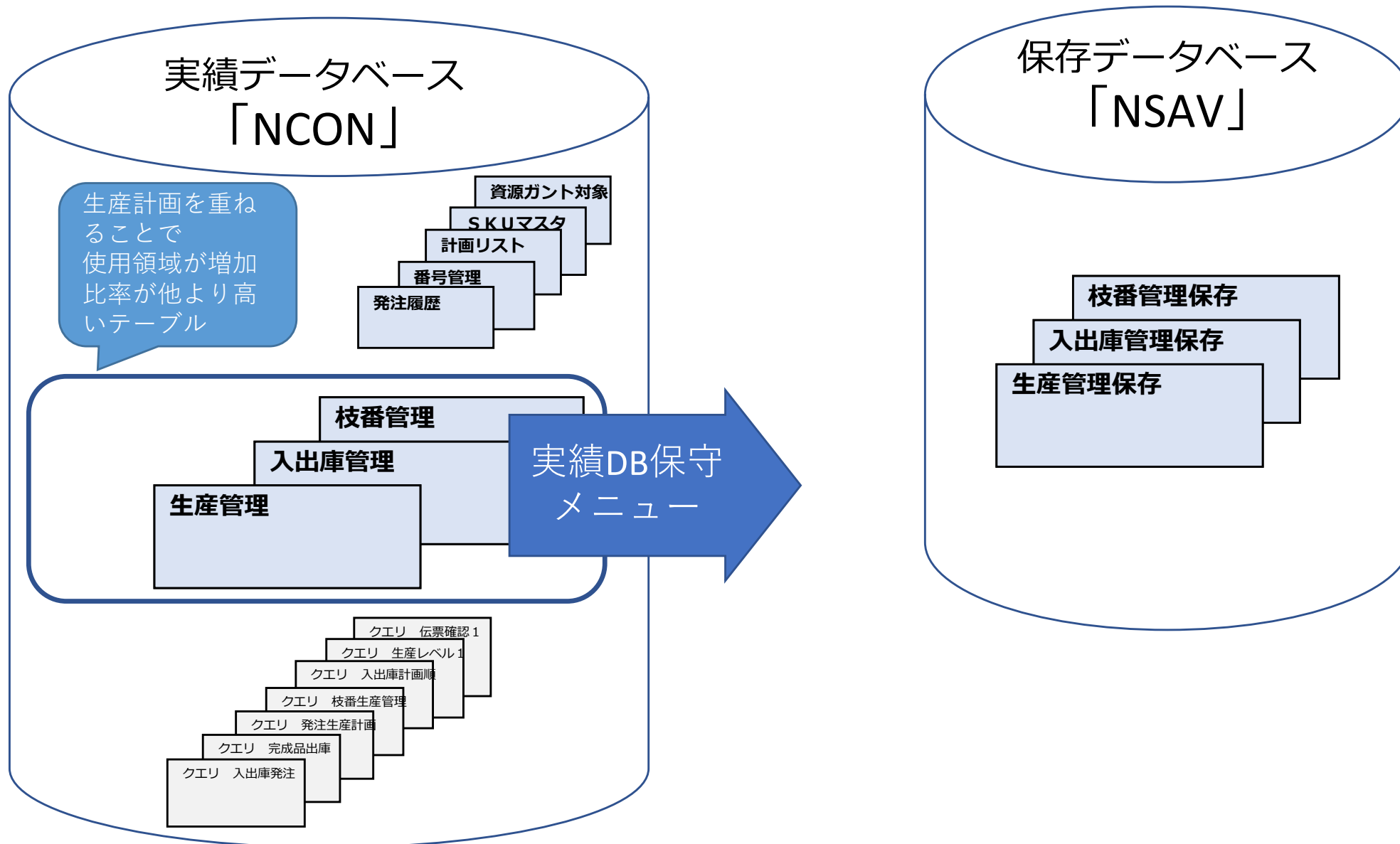
・ NCONデータベース中、生産管理・入在庫管理/枝番管理の過去データは別ファイルのデータベースNSAVに保存後、削除することができます





# 14. 実績DB保守 その2 過去データの保存

・ NCONデータベース中、生産管理・入在庫管理/枝番管理の過去データは別ファイルのデータベースNSAVに保存後、削除することができます



# 15. 実績DB保守 その3 実績DB保守メニュー

・実績DB保守メニューの操作でデータをNSAVに保存する事ができます

**実績DB保守**

保存日付 2050/12/31 **1**

実績データベースNCON						保存データベースNSAVE				
NO	テーブル名	開始日	終了日	件数	保存日付対象件数	NO	テーブル名	開始日	終了日	件数
1.1	生産管理	2022/7/25	2024/4/4	78	78	1.1	生産管理 保存	2022/7/25	2024/4/4	78
2.1	入出庫管理	2022/7/25	2024/4/4	212	212	2.1	入出庫管理 保存	2022/7/25	2024/4/4	212
2.2	枝番管理	2022/7/25	2024/4/4	57	57	2.2	枝番管理 保存	2022/7/25	2024/4/4	57

**2**  
生産管理  
情報確認

**3**  
生産管理  
保存実行

**4**  
入出庫  
情報確認

**5**  
入出庫管理  
保存実行

※ 生産管理の開始日・終了日はAPS開始日、APS終了日 入出庫管理は入出庫日付

実績DB保守は、過去（例えば2年前）のデータを保存データベース（NSAVE）に、アーカイブする作業です。

実績データベース（NCON）からは、過去のデータベースが削除されます。

NCONの容量を小さくする場合、ACCESSのデータベースツールのタグから、「データベースの最適化/修復」を実行します

**保存テーブルからの元テーブルへの回復**

利用する場合は、管理者承認のもと物理的なB/Uしてから実行する

生産管理  
保存戻し **A**

入出庫管理  
保存戻し **B**

	操作	説明
①	保存日付	生産管理、入出庫管理/枝番管理の保存する日付をセットします。通常は2年以上前が望ましい
②	生産管理情報確認	生産管理および生産管理保存に入っているデータ件数と日付情報を表示。保存対象件数は①の日付対象レコード
③	生産管理保存実行	保存日付対象に該当するレコードを生産管理保存にセーブする。同じ生産管理の保存がある場合は上書きする。 <b>生産管理テーブルから該当のレコードを削除する</b>
④	入出庫情報確認	入出庫/枝番、およびその保存に入っているデータ件数と日付情報を表示。保存対象件数は①の日付対象レコード
⑤	入出庫管理保存実行	保存日付対象に該当するレコードを入出庫管理保存/枝番管理保存にセーブする。同じレコードの保存は上書きする。 <b>入出庫管理テーブル/枝番管理テーブルから該当のレコードを削除する</b>
A	生産管理保存戻し	生産管理保存のレコードを生産管理に戻す。 <b>例外処理であり必ずNCONのバックアップをした後実行する事。動作確認に不具合が生じた場合はバックアップを戻す事</b>
B	入出庫管理保存戻し	入出庫管理保存/枝番管理保存のレコードを入出庫管理/枝番管理に戻す。 <b>例外処理であり必ずNCONのバックアップをした後実行する事。動作確認に不具合が生じた場合はバックアップを戻す事</b>

# 16. NAPXのシステム運用例

- ・ 業務を円滑に動かす為に運用管理者がシステムの運用を行います

	時期	作業名	概要	補足
	日次	バックアップ	1日の業務が非稼働（例 24時）の時、データベースのバックアップをする	MCON、NCON、NSAV
	随時	利用者登録	新たな利用者をNAPX管理から管理者が登録する	
	年次	年間休日登録とその反映	カレンダー設定メニューで休日カレンダーに祝日など非稼働日を休日区分2で登録して、各カレンダーに反映する	年間の祝日が決まり次第速やかに実行
	年次	番号保守	計画番号、ロット番号の接頭辞を年次に合わせて変更する	年末または年始
	年次	実績DB保守	<ul style="list-style-type: none"><li>・ 2年前の生産管理、入在庫管理/枝番管理のレコードの保存とNCONからの削除を行う</li><li>・ NCONの容量を少なくする為に、accessのデータベースツールのタグから、「データベースの最適化/修復」を実行する</li><li>・ NAPX実績の動作確認をおこなう</li></ul>	年末または年始

# 補足1. NAPX計画のパラメータシートの保存

NAPX計画のデータ保存に関するパラメータ情報は以下の通りです

MAP 出力	少数 桁数	単位	計画番号	1 品目格納↑ 品目取得↓		2 オーダ格納↑ オーダー取得↓		処理基準日	稼働 モード	製品分類	伝票納期	4 資源カレンダー初期化				オーダーリスト 要望基準	選択 作業ID	資源使用 率	DB 区分	6		配置データ				
				対象	対象	対象	対象					資源ID	分/1日	区分	臨時					予定	配色		枠	要望日	パス	パス
0	0	標準	S2300276	製造A	1	オーダー	1	2022/6/1	オンライン	CZ003	2023/2/10	資源稼働	500	標準	1.0	手動	15	50	製造着手日	梱包	0%	15	MCON	ThisWorkbook.Path	MCON.accdb	
BOM図 保存	3	メートル	TST24481	製造A資材	1	複合オーダー	1	基準日確認	モード強制 1	BZ002		工場	500	標準	2.0	自動	45	50	オーダーリスト 要望日	材料準備	5%	20	NCON	ThisWorkbook.Path	NCON.accdb	
	3	M	計画番号	製造B	1	大量オーダー	1	資源カレンダーシート情報 資源開始 2022/7/1 資源終了 2023/6/30		CZ003		検査	500	標準	2.0	手動	24	50		素材準備	20%	35				
	3	キログラム		製造C	1					出荷L/T		バンド	500	標準	2.0	自動	43	50		マーキング	50%	36				
フル 表示	3	Kg					資源カレンダーシート設定 開始日 2022/7/1 終了日 2023/6/30			溶接	1000	標準	2.0	自動	40	50	2023/1/10	耐圧	80%	40						
標準 表示	3	枚					アクセスカレンダー情報 資源開始 2022/7/1 資源終了 2024/7/31	利用者 登録 チェック				後工程	750	標準	2.0	自動	17	50		X線検査	95%	38				利用期限確認
パラ メータ 保存	3	巻										外注	500	標準	2.0	手動	6	50		浸透探傷試	100%	7				利用期限設定
	3	FT										フリー	500	標準	2.0	自動	46	50	オーダーリスト	酸洗い						
パラ メータ 取得												トリム修正	1000	標準	2.0	自動	38	50	登録可能件数	形状修正						
												特工検査	500	標準	2.0	自動	8	50	200	熱処理						
												仕上げ	800	標準	2.0	自動	5	50		仕上げ						
												旋盤	500	標準	2.0	自動	7	50		部品集結						
												プレス	800	標準	2.0	自動	19	50		トリム						
												材料素材準備	500	標準	2.0	手動	22	50		形状修正						
												加工	500	標準	2.0	自動	15	50		溶接						
												組立	500	標準	2.0	自動	33	50		曲げ						
												プレス二次加	500	標準	2.0	自動	34	50		切断						
																				組立						
																				加工						
																				切削						

@2023 IT-PLAN,LLC

	主要事項	保存情報	保存場所 (MCON)
①	品目格納□	各シートの品目マスタを保存	品目一覧テーブル
②	オーダー格納□	各オーダーリストを保存	注文一覧テーブル
③	パラメータ保存□	パラメータのユーザ設定情報を保存	パラメータテーブル
④	資源カレンダー	アクセスカレンダーに保存	アクセスカレンダー
⑤	資源カレンダーシート設定	「メニューの計画業務準備□」で、⑤の資源カレンダーシート設定期間のカレンダーを抽出している	
⑥	データベースパス	自フォルダ以外の際は、物理パスを登録する	—

# 補足2. NAPX実績 パラメータシート概要

NAPX実績のパラメータの主要項目は以下です

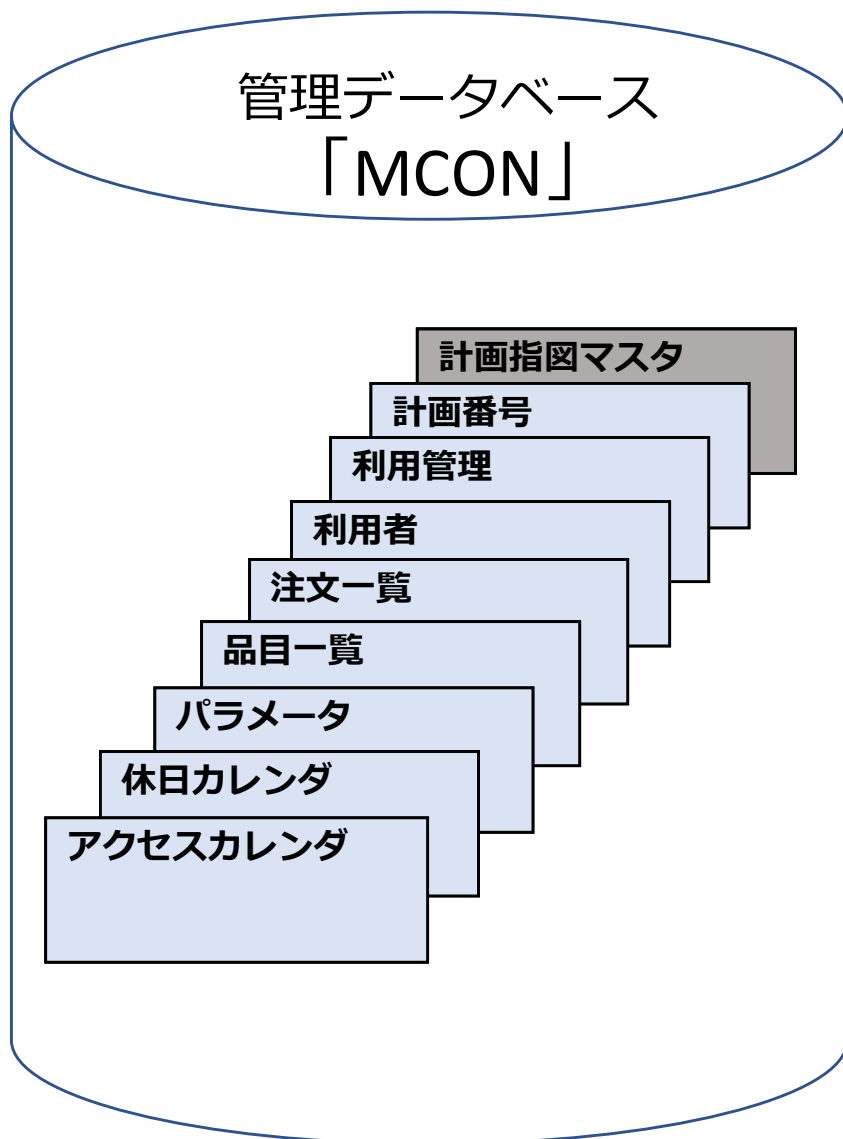
<b>1</b>	テストモード	DB区分	<b>4</b>	パス	配置データ	オンラインモード	特別注文仕入単位	資源稼働カレンダー	2022/6/1	<b>3</b>	調整在庫仕入先名	ゼロ実績前後チェック	仕入前後チェック	一括実施オプション	上位日付チェック
1	MCON	ThisWorkbook.Path	MCON.accdb	1	1	開始日			2022/7/1			1	1	1	1
	NCON	ThisWorkbook.Path	NCON.accdb			終了日			2024/7/31						
						ユーザID	aitas	設定確認							
						開始時間	2022/12/25 15:13	休日DBから資源カレンダー取得							
						終了時間	2022/12/25 15:27								
						ステータス	0								

	主要事項	説明
①	テストモード	テストモードを0にするとデータベースの初期化はできません
②	オンラインモード	オンラインモードを1にすると利用者登録の有無をチェックします
③	調整在庫仕入先名	調整在庫登録時に仕入先名を挿入します
④	パス	自フォルダ以外の時は、物理パスを登録します

c_TestMode	DB区分	パス	配置データ	c_OnlineMode	c_SpOrder		c_ajustPartnerID
0:本番	MCON	絶対パス名	データベース名	0:オフライン	0:仕入単位のまま		調整在庫の仕入先名
1:テストモード	NCON	実行プログラムと同じ		1:オンライン	1:指定数量に合わせる		
本番モードの時はデータベース初期化は不可						休日DBを確認する場合に操作する	

# 補足3. 管理データベース MCON構成

・NCONデータベース中、生産管理・入在庫管理/枝番管理の過去データは別ファイルのデータベースNSAVに保存後、削除することができます



	項目	説明
1	アクセスカレンダー	資源稼働及び各資源IDのカレンダーの休日と枠の使用情報が入っているテーブル
2	休日カレンダー	NAPX管理の休日カレンダーシートのDB対象になっている日別の休日情報
3	パラメータ	NAPX計画のパラメータ中のユーザ毎に保存する情報を保存するテーブル
4	品目一覧	NAPX計画プログラムの各品目マスタの情報を保存するテーブル
5	注文一覧	NAPX計画プログラムの各オーダーリストの情報を保存するテーブル
6	利用者	NAPXをオンラインで使用する場合に許可が必要となる利用者を登録するテーブル
7	利用者管理	生産計画から生産実績登録をしている利用者情報のテーブル
8	計画番号	NAPX計画実行時に採番する生産計画番号のテーブル
9	計画指図マスタ	NAPX計画のオプションで生産計画実行時に指図情報を保存するテーブル（通常未使用）