

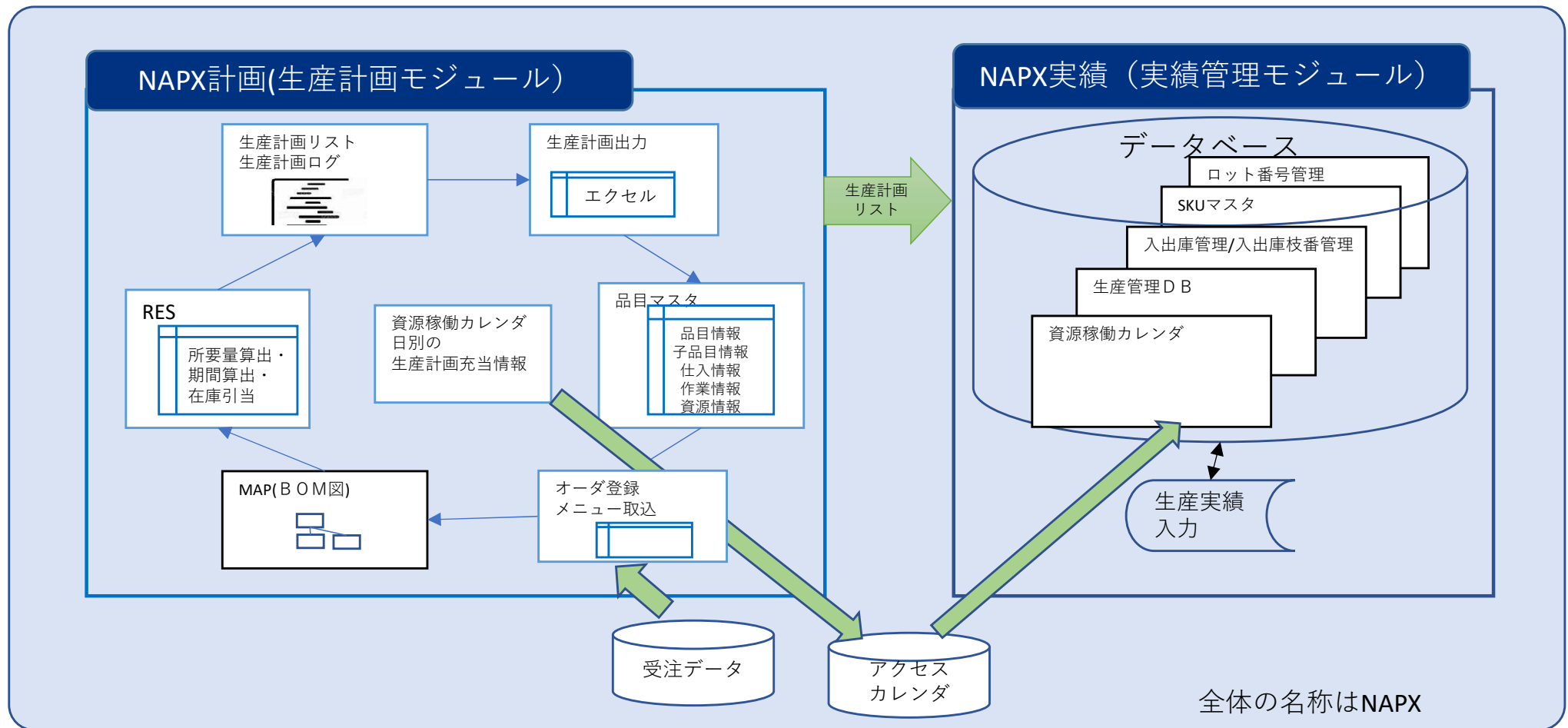
NAPX実績 概要説明書

(生産実績モジュール)

Ver.1(2023)

1. NAPX実績（実績管理モジュール）の位置づけ

- ✓ NAPX実績は生産管理システムNAPXの実績管理モジュールです。
- ✓ 特徴1 製造プロセス毎に該当品目の在庫計算を行います。（SKUの場合）
- ✓ 特徴2 仕入ロットを、使用した製造プロセス毎に履歴管理を行います。



2. NAPX実績管理データベース(NCON)

NAPXで利用するデータベースは3つです。（実績管理はNCONデータベース）

NCONデータベース

生産計画の実績管理に必要なテーブル群

テーブル	説明
SKUマスタ	計画リスト取込時、SKU品目の情報を格納
計画リスト	NAPX計画生産計画リストの取込時のデータ
枝番管理	入庫データがどの計画で使われたかのロット情報を格納
生産管理DB	各生産計画の計画と実績を格納
入出庫管理	SKUの発注、引当、入庫、出庫データを時系列に格納
番号管理	ロット番号など採番情報

MCONデータベース

カレンダー、利用者、計画情報の保存など

テーブル	説明
アクセスカレンダー	各資源IDの稼働日と使用状況を保存
利用者管理	オンライン時の利用者情報

NSAVデータベース

生産計画の過去の実績を保存するテーブル群

(テーブルは省略)

3. NAPX計画取込時に生成するテーブル(NCON内)

連携で作成するテーブルはSKUマスタと生産管理テーブルです

SKUマスタの内部キー
(自動採番)

SKUマスタテーブル

生産計画リストを取り込んだ時に、マスタに存在しない場合はレコードを追加する

登録ID	品目ID	品目名	管理ID	品目分類	計画登録	計画登録日	単位	品目種類	SKU区分	使用期限	安全在庫	最大在庫	外仕ID	仕入先単	仕入単位	在庫日付	在庫量
111	AR製品		S工場	家具	aitas	2022/7/24	個	完成品	1	90	0						
112	A製品		S工場	家具	aitas	2022/7/24	個	完成品	1	90	0						
113	C共通部材		S工場	家具	aitas	2022/7/24	個	中間品	1	0	0						
114	X資材		S工場	家具	aitas	2022/7/24	個	資材	1	30	5		秋田商会	個	5		
115	Y資材		S工場	家具	aitas	2022/7/24	メートル	資材	1	45	5		秋田商会	メートル	5		

生産管理の内部キー
(自動採番)

生産管理テーブル

生産計画リストを、生産実績管理用に格納したもの

操作ID	計画番号	顧客ID	受注番号	計画区分	完成品品目ID	完成品品目名	完成品管理ID	完成品品目分類	BOM数	APS開始日	APS終了日	計画登録者	計画登録日	計画確定区分	指図番号	上位指図番号	自NO	親NO	品目ID	品目名	管理ID	品目分類	品目種類	使用期限	SKU区分	BOMレベル
3663	S2202008	自社	REG001	標準	X資材		S工場	家具	1	2022/5/24	2022/6/6	aitas	2022/7/24		S001	S999	1	0	X資材		S工場	家具	資材	30	1	1
3664	S2202009	自社	REG002	標準	X資材		S工場	家具	1	2022/5/30	2022/6/10	aitas	2022/7/24		S001	S999	1	0	X資材		S工場	家具	資材	30	1	1
3665	S2202010	青森商事	CUST01	標準	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	2022/7/24		S008	S999	1	0	A製品		S工場	家具	完成品	90	1	1
3666	S2202010	青森商事	CUST01	標準	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	2022/7/24						組立1		S工場	家具	中間品	0	0	2

実績
入力項目

実施区分	事前在庫	要求量	作業仕入量	単位	安全在庫	作業ID	資源ID	外仕ID	仕入先単位	仕入単位	資源保有時間	資源所要時間	資源所要日数	資源リ所要日数	資源パツ	資源ま	資源使用	完了予定	資源設定	処理状況	着手日	完了日	要求実績	作業仕入	実外仕ID	ロット番号	備考	在庫充当
仕入	0	10	10	個	5			秋田商会	個	5	0	0	10	10	0	10	0	2022/5/24	2022/6/6	自動	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商会		
仕入	0	20	20	個	5			秋田商会	個	5	0	0	10	10	0	10	0	2022/5/30	2022/6/10	自動	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商会		
作業	0	20	20	個	0	仕上げ	SR工場				500	1000	2	2	0	2	1	2022/6/24	2022/6/27	自動	未着手	2022/6/24	2022/6/27	20	20		S2202010	
作業	0	20	20	個	0	組立	SRフリー				500	600	1.200000048	2	0	2	0.6000000024	2022/6/22	2022/6/23	手動	未着手	2022/6/22	2022/6/23	20	20		S2202010	

4. 「生産計画」シートの操作

生産計画シート

生産計画リスト取込 (ファイル)				生産計画シート取込				生産計画リスト再表示				データベーステーブル初期化				品目ID		品目名		品目種類	S	K	U	区	分	実施区分	要求量	単位	作業ID	資源ID	外仕ID	仕入先単位	資源所要日数	資源まとめ日数	資源使用率	着手予定日	完了予定日	標準設定区分	仮ロット番号
48844	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S007	S999	A製品	完成品	1	作業	15	個	仕上げ	工場												0.3	1	0.30	2022/11/23	2022/11/23	自動	TST21045					
48845	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S006	S007	B組立	中間品	1	作業	15	個	組立	組立												1.8	2	0.90	2022/11/21	2022/11/22	自動						
48846	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S005	S006	C共通部材	中間品	1	作業	15	個	組立	工場												1.5	2	0.75	2022/11/17	2022/11/18	自動						
48847	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S004	S006	X資材	資材	1	仕入	45	個													3	3	0.00	2022/11/16	2022/11/18	自動							
48848	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S003	S005	D部材加工	中間品	1	外注	15	個	加工	工場												1.5	2	0.75	2022/11/15	2022/11/16	自動						
48849	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S002	S003	X資材	資材	1	仕入	15	個														3	3	0.00	2022/11/10	2022/11/14	自動						
48850	TST21045	メイン顧客	オーダ001	試験	A製品		S001	S003	Y資材	資材	1	仕入	33	メートル														5	5	0.00	2022/11/8	2022/11/14	自動						

生産計画
リスト取込
(ファイル)

NAPX計画から計画出力した時に作成するエクセルシートの読込と生産管理DBをセットする

生産計画
シート取込

表示している生産計画リストから生産管理DBをセットする

(すでに生産管理DBに該当データがある時は空振りする。)

生産計画
リスト
再表示

最後の生産計画リストを取り込んだシートに再セットする

(最後に行った生産計画の確認ができる)

データベース
テーブル
初期化

生産管理DBのレコードを初期化する

※ 本番時は使用しない (パラメータP2欄 テストモード0の時)

NAPXのテーブル初期化は「データベーステーブル初期化」で行います (テスト時)

5. 「調整在庫」シートの操作

「調整在庫」シートに在庫調整データを登録し、在庫を作成します

調整在庫シート

選択在庫在庫			調整在庫登録										実行区分	処理	処理日時
入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	品目ID (入力必須)	品目名	管理ID	品目分類	単位	外仕ID	入出庫日付	入庫量	ロット番号 (空白→自動採番)	点検記録	1:反映	追加 更新 未処理	
2270	0	18870	Y資材		西工場	家具	メートル	資材部門	2022/11/1	20	AJT0088				2022/12/13 15:18:45
2913	0	18869	X資材		西工場	家具	個	仕入先	2022/10/1	30	AJT0090	調整在庫			2022/12/13 15:25:43
			C共通部材		西工場		個		2022/11/17	5	S2205705	S2205705の調整在庫	1		

在庫を登録する品目情報

調整在庫日付、数量など

反映させる時
1のセット

調整在庫登録

調整在庫シートに記載されている品目の在庫（入庫）登録を行う

- ※ 実行区分に1があるものを登録
- ※ すでに同一日付、同一ロット番号がある時は更新処理をする
- ※ 同一ロット番号を使用した場合、入出庫日付が異なる場合は登録される

※ **生産計画** の「データベーステーブル初期化」後、再度設定したい場合は再実行する

「在庫リスト」「選択在庫リスト」「入庫在庫リスト」に”調整在庫登録”のボタンがあります。行選択で「調整在庫」に情報を登録できます

選択在庫在庫

行を選択して、該当品目の入庫状況の確認を行う

6. 「生産実績」シートのボタン操作

「生産実績」を操作し生産実績を登録します

生産実績シート

生産DB抽出		実績入力			計画番号順	G表示	在庫一覧表示	選択 入庫 在庫	完成品 管理ID	完成品 品目分類	BOM 数	選択 BOM	選択 未着手 更新	選択 在庫 引当	出来高 変更	一括 実施	上位指 図番号	
計画 番号	製品分類	伝票納期	RT番号	完成品 品目ID	完成品品目名	G 消去						APS開始日	APS終了日	計画 登録者		指図 番号		一括 実施
S2205635	BZ002	2022/12/20	RTM001	274D182272-1	完検		北工場	溶接品	17	2022/8/31	2022/10/4	aitas	S017	S999				
S2205635	BZ002	2022/12/20	RTM001	274D182272-1	完検		北工場	溶接品	17	2022/8/31	2022/10/4	aitas	S016	S017				

生産DB抽出	生産管理DBから期間などの条件を指定し、生産管理レコードを抽出する	選択 入庫 在庫	行を選択してSKUの入庫・在庫の履歴を表示する ※SKUであること
実績入力	行を選択して、実績入力フォームを表示し、実績入力を行う	選択 BOM	指定した行を含むBOMの処理状況一覧を表示する
計画番号順 実施区分順 着手日順	生産実績シートの並びを選択する ※実績入力は着手日順が望ましい	選択 未着手 更新	指定した行を含むBOMの「未着手」の行を、シートで入力した内容でDBを更新する
ガント表示 ガント消去	実績ガントチャートの表示・消去	選択 在庫 引当	指定した行とそれ以下のBOMが未着手の場合、指定行を「仕入」に変更。下位BOMは数量0で着手済みにする
在庫一覧表示	表示中のSKUの在庫を一覧表示する ※同一品目IDは最上位BOMのみ表示	出来高 変更	指定した行の上位のBOMの要求量実績量、作業仕入量を指定行の要求実績量の数値に置き換える
		一括 実施	指定した行を含む下位のBOMの未着手行を実施済みにする

7. 「メニュー」シートの操作

メニューから、実績抽出や調達予定を抽出することができます

NAPX実績メニュー

期間抽出

指定日	2022/3/24
指定日前	1
指定日含	1
指定日後	1
処理状況	全て

一括抽出

※ 一括抽出 仕入は実施区分が仕入と品目分類が原料・資材を抽出

選択条件

伝票番号		品目分類	
伝票納期		品目種類	
計画番号		実施区分	
顧客ID		品目ID	
管理ID		資源ID	
		作業ID	

※ 入力規則セットの期間は、実績入力プリセットを参照

生産実績利用者: aitas

バージョン確認

抽出結果

区分	結果	ガント日付
抽出開始日	2023/5/2	
抽出終了日	2023/10/30	
日数	182日	
件数	BOM件数	明細件数
完了	0	1
仕掛	0	0
未着手	0	28
合計	0	29

出庫予定月: 2023/03
納入予定月: 2023/04

実績入力プリセット

開始日	2022/6/1
終了日	2024/7/31

・「調達予定」 生産計画抽出のSKUが対象
・「資材抽出」 選択条件 → 品目分類
・「製造品出庫予定」 ∨ 「製造品納入予定」
選択条件 → 製品分類 品目分類

生産計画抽出

在庫一覧表示

資材抽出

調達予定

クリア

ガント表示

ガント消去

製造品出庫予定

製造品納入予定

生産実績出力

抽出結果が表示される

「生産実績」シート内容をEXCEL出力する

生産計画業務の資料状況

条件	説明
指定日	指定日を作業終了日と見做みならず本番運用時は当日
指定日前	BOM明細の完了日が指定日より前
指定日含	BOM明細の開始日-完了日の間に指定日がある
指定日後	BOM明細の開始日が指定日より後 (製造着手予定ではない為0でも良い)
処理状況	全て → 未着手・実施中・実施済 未完了 → 未着手または実施中 完了 → 実施済
選択条件	計画属性を条件に指定する (以下 主なもの)
伝票番号	オーダーリストに入力した伝票番号
品目分類	品目マスタで指定した品目分類
伝票納期	オーダーリストに入力した伝票納期
顧客ID	オーダーリストに入力した顧客ID
資源ID	「リスト」の資源IDリストが表示される
作業ID	「リスト」の作業IDのリストが表示される

NAPX実績

©2022 IT-PLAN,LLC

```

    graph LR
      subgraph "生産計画抽出"
        A[期間抽出と選択条件から  
生産管理DBを抽出する]
      end
      subgraph "ガント表示"
        B[進捗ガントチャートを表示する]
      end
      subgraph "ガント消去"
        C[進捗ガントチャートを消去する]
      end
      subgraph "資材抽出"
        D[指定日を在庫確認日付として、  
仕入品のSKU在庫一覧を作成]
      end
      subgraph "調達予定"
        E[指定日以降の調達予定を表示する]
      end
      subgraph "製造品出庫予定  
製造品納入予定"
        F[指定月の出庫予定、納入予定  
を表示する]
      end
      A --> G[生産実績シート]
      B --> G
      C --> G
      D --> H[資材リスト]
      E --> I[調達予定リスト]
      F --> J[出荷予定リスト]
  
```

©2023 IT-PLAN, llc

9. 「在庫リスト」シートの内容

実績を表示しているSKUの在庫一覧を表示します

生産実績

在庫一覧表示 押下

メニュー

在庫一覧表示 押下

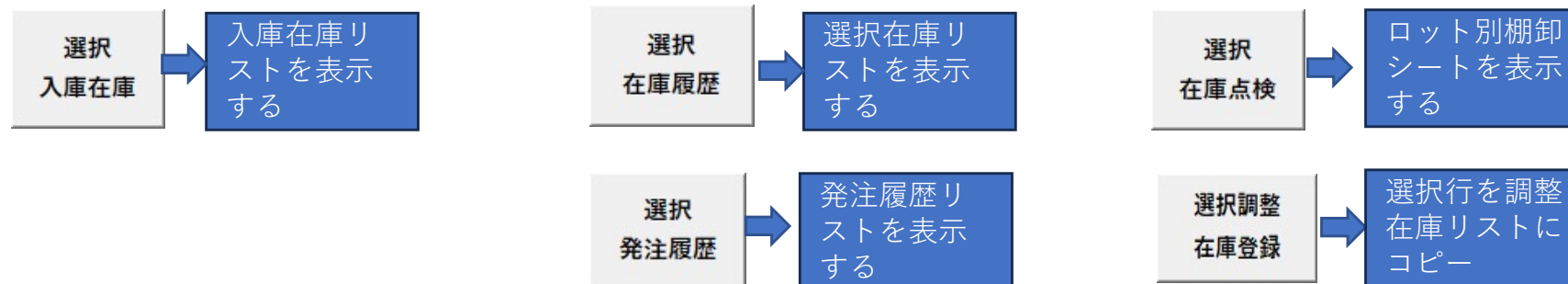
在庫リスト

SKU 登録ID	選択 入庫在庫	選択 在庫履歴	選択 発注履歴	選択 在庫点検		選択調整 在庫登録	
	品目ID	品目名	管理ID	品目分類	単位	有効件数	在庫量
20176	274D182272-1	完検	北工場	溶接品	個	1	4
20163	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	0	0
20164	B組立		西工場	家具	個	0	0
20165	C共通部材		西工場	家具	個	2	0
20166	D部材加工		西工場	家具	個	2	0
20167	X資材		西工場	家具	個	9	0
20168	Y資材		西工場	家具	メートル	3	2.500
20185	支給材		北工場	溶接品	FT	3	0

※ 同一品目IDの在庫表示は最上位BOMのみ

① 「生産実績」"在庫一覧表示"
→ 2050年までの入出庫数をカウントした在庫数

② 「メニュー」"在庫一覧表示"
→ 指定日までの入出庫数をカウントした在庫数



10. 「在庫在庫リスト」シートの内容

「選択在庫在庫」選択で、在庫した在庫の利用状況を表示します

生産実績

選択
在庫
在庫

押下

在庫リスト

選択
在庫
在庫

押下

調整在庫

選択
在庫
在庫

押下

調整在庫で在庫登録をした時は、点検記録になぜ在庫があったのかコメントを残すことができる

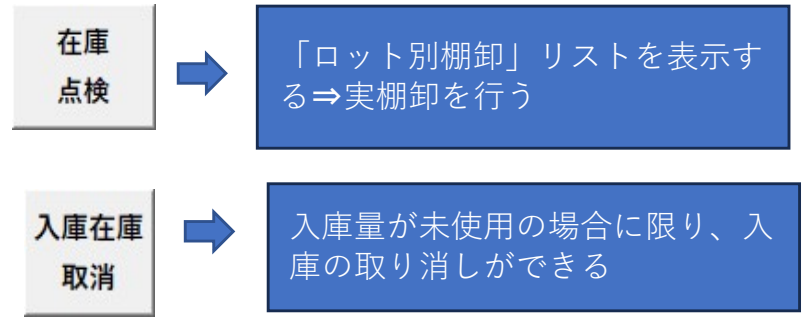
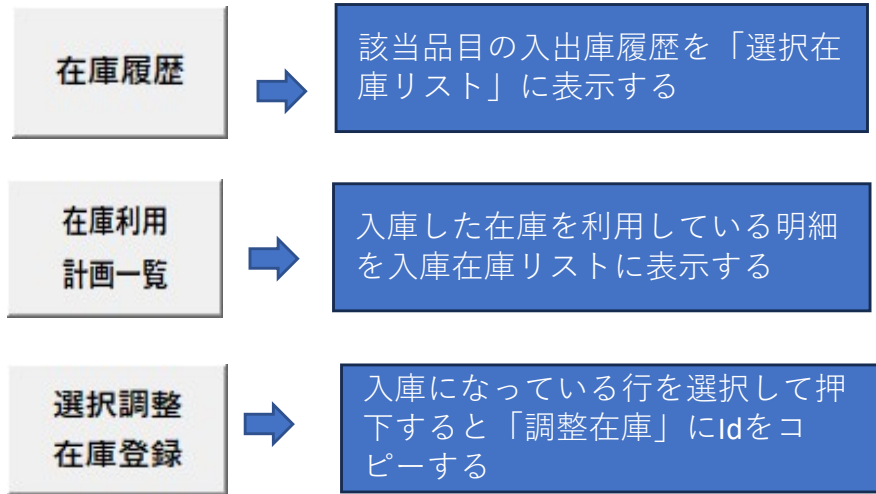
在庫在庫リスト

入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	在庫履歴		在庫利用 計画一覧		選択調整 在庫登録		在庫 点検	在庫在庫 取消		入出庫 区分	入庫量	出庫量	引当量	発注 量	ロット 番号	外仕ID	仕入 先単 位	仕入 単位	備考	引当先計画 番号	引当先指図 番号	引当使用日 付	在庫 量	ロス 数量	充当 量	充当 済	出力 番号	充当通 番	充当 ロット 番号	充当 数量	点検 記録	
			品目ID	品目名	管理ID	単位	計画番号	指図番号		入出庫日付	集計区分																							除外日付
2215	0	13565	X資材		西工場	個	AJT0057	S001	2022/1/20	対象		入庫	15	0	0	0	AJT0057	資材部門			0	調整入庫				15	0	0	0	0	0		0	abc
2216	0	13565	X資材		西工場	個	AJT0058	S001	2022/10/1	対象		入庫	20	0	0	0	AJT0058	資材部門			0	調整入庫				20	0	0	0	0	0		0	引当テスト
2217	0	13565	X資材		西工場	個	AJT0059	S001	2022/10/10	対象		入庫	80	0	0	0	AJT0059	資材部門			0	調整入庫				80	0	0	0	0	0		0	引当テスト
2186	41712	13565	X資材		西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象		入庫	45	0	0	0	Z220283	秋田商會	個	5	仕入日(2022/11/18)	TST21045	S006	2022/11/18	0	0	45	1	1	2186	TST21045	45		

在庫毎にロット番号がついている

ロット毎に残っている在庫

X資材を利用するBOMは在庫引当ができる



11. 「ロット別棚卸」シートの内容と操作

ロット別の棚卸をする時は「在庫点検」を実行します

在庫在庫リスト

在庫
点検

押下

ロット別棚卸シート

入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	計画番号	指図番号	SKU 登録ID	品目ID	品目名	管理ID	外仕ID	単位	ロット番号	入出庫日付	在庫 点検			在庫数量確定			在庫在庫 取消		
												在庫量	在庫量	ロス数量	点検 在庫量	点検日付	点検区分 1:反映	点検記録 [確認日付],[在庫量],[ロス数量]		充当量
2215	0	AJT0057	S001	13565	X資材		西工場	資材部門	個	AJT0057	2022/1/20	15.00	15.00	0.00	15.00		0	abc	0.00	0
2216	0	AJT0058	S001	13565	X資材		西工場	資材部門	個	AJT0058	2022/10/1	20.00	20.00	0.00	20.00		0	引当テスト	0.00	0
2217	0	AJT0059	S001	13565	X資材		西工場	資材部門	個	AJT0059	2022/10/10	80.00	80.00	0.00	80.00		0	引当テスト	0.00	0
2186	41712	TST21045	S004	13565	X資材		西工場	秋田商会	個	Z220283	2022/11/18	45.00	0.00	0.00	0.00		0		45.00	1

在庫数量確定

点検日付で実在庫量を登録する。
差異はロス数量として処理される。

点検記録に日付、
在庫量、ロス数
量が記録される

在庫
点検

「ロット別棚卸」シートを再表示
する

在庫在庫
取消

在庫量が未使用の場合場合に限り、
在庫の取り消しができる

12. 「選択在庫リスト」の内容

選択したSKUの入在庫履歴をみることができます

入庫在庫リスト

在庫履歴

押下

在庫リスト

選択
在庫履歴

押下

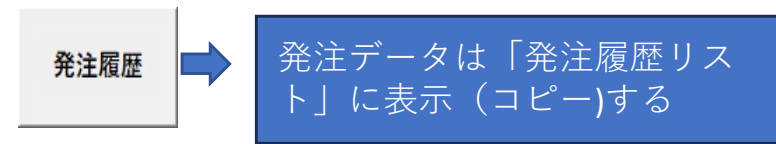
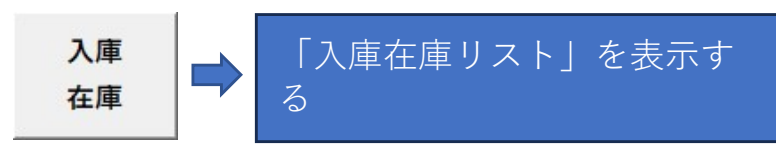
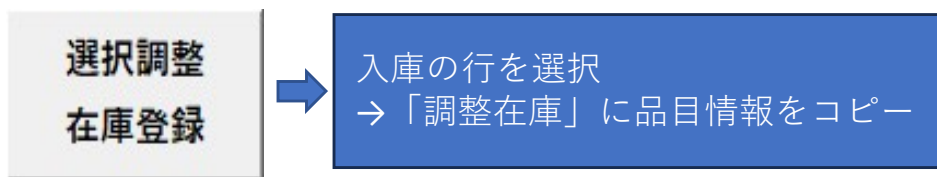
選択在庫リスト

入出庫 処理番号	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	入庫 在庫		選択調整 在庫登録		発注履歴		入出庫 区分	入庫量	出庫量	引当量	発注 量	ロット番号	外仕ID	仕入 先単位	仕入単位	備考	引当先計 画番号	引当先指図 番号	引当使用日 付	更新日時	更新者	在庫量	ロス数量	充当量	充当済 数量	出力 番号	充当通番	充当ロット 番号	充当数量	点検記録	
			管理ID	単位	計画番号	指図番号	入出庫日付	集計区分																									除外日付
2184	41712	13565	X資材	西工場	個	TST21045	S004	2022/11/16	除外	発注	0	0	0	45	Z220283	秋田商会	個	5	仕入日(2022/11/18)数量(45個)			2022/11/14 7:04	aitas	0	0	0	0	0					
2185	41712	13565	X資材	西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象	引当	0	0	0	45	Z220283	秋田商会	個	5	仕入日(2022/11/18)TST21045	S004		2022/11/18	2022/11/14 7:04	aitas	0	0	0	0	0				
2186	41712	13565	X資材	西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象	入庫	45	0	0	0	Z220283	秋田商会	個	5	仕入日(2022/11/18)TST21045	S006		2022/11/18	2022/11/14 7:04	aitas	45	0	45	1	1	2186	TST21045	45	
2187	41712	13565	X資材	西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象	出庫	0	45	0	0	Z220283			0				2022/11/14 7:04	aitas	0	0	0	0	0	0	0			
2215	0	13565	X資材	西工場	個	AJT0057	S001	2022/1/20	対象	入庫	15	0	0	0	AJT0057	資材部門		0	調整入庫			2022/11/15 12:06	aitas	15	0	0	0	0	0	0	0	abc	
2216	0	13565	X資材	西工場	個	AJT0058	S001	2022/10/1	対象	入庫	20	0	0	0	AJT0058	資材部門		0	調整入庫			2022/11/15 13:44	aitas	35	0	0	0	0	0	0	0	引当テス ト	
2217	0	13565	X資材	西工場	個	AJT0059	S001	2022/10/10	対象	入庫	80	0	0	0	AJT0059	資材部門		0	調整入庫			2022/11/15 13:44	aitas	115	0	0	0	0	0	0	0	引当テス ト	

入出庫の履歴
+ - 115個

在庫の推移

該当入庫は全て
利用済



13. 「選択在庫リスト」による調整在庫登録

出庫した状態の在庫を他で利用する場合は調整在庫を行います

選択在庫リスト

入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	入庫 在庫		選択調整 在庫登録		計画番号	指図番号	入出庫日付	集計区分	除外日付	入出庫 区分	入庫量	出庫量	引当量	発注 量	ロット番号	外仕ID	仕入 先単位	仕入単位	備考	引当先計 画番号	引当先指図 番号	引当使用日 付	更新日時	更新者	在庫量	ロス数量	充当量	充当済	出力 番号	
			品目ID	品目名	管理ID	単位																										
2441	84298	####	C7共通部材	西工場	CM	TST2434	S002	2022/10/28	対象			入庫	100	0	0	0	TST24349			0			TST2434	S003	2022/10/28	2022/11/28 13:57	aitas	100	0	100	1	0
2442	84298	####	C7共通部材	西工場	CM	TST2434	S002	2022/10/28	対象			出庫	0	100	0	0	TST24349			0					2022/11/28 13:57	aitas	0	0		0	0	

選択調整
在庫登録



出庫の行を選択して、「選択調整在庫登録」を実行すると、調整在庫シートに対象のSKUが登録されます

調整在庫シート

調整在庫登録			選択入庫在庫		品目名	管理ID	品目分類	単位	外仕ID	入出庫日付	入庫量	ロット番号 (空白→自動採番)	点検記録	実行区分 1:反映	処理 追加 更新 未処理	処理日時
入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	品目ID	品目名												
2270	0	17424	Y資材	西工場	家具	メートル	資材部門	2022/11/1	90	AJT0074					2022/11/27 12:59:31	
2215	0	17423	X資材	西工場	家具	個	資材部門	2022/10/20	150	AJT0075					2022/11/27 12:59:31	
2229	0	18483	支給材	北工場	溶接品	FT	資材部門	2022/10/1	200	AJT0077	事前仕入処理				2022/11/27 13:01:02	
2277	0	17421	C共通部材	西工場	家具	個	資材部門	2022/1/10	30	AJT0076					2022/11/27 12:59:31	
2267	0	15276	Z資材	西工場	家具	個	資材部門	2022/11/20	10						2022/11/21 15:34:50	
2269	0	15276	Z資材	西工場	家具	個	資材部門	2022/11/1	10						2022/11/21 15:39:29	
		18586	C7共通部材	西工場	家具	CM	資材部門	2022/10/29	90	TST24349	TST24349)の調整在庫			追加	2022/11/28 16:19:06	

出庫扱いにする在庫を表示する

出庫扱いにする数量を入力する

14. 「選択BOMリスト」の内容

「選択BOM」を押下すると対象BOMの処理状況を表示できます

生産実績

選択BOM 押下

選択BOMリスト

操作ID	計画番号	指図番号	上位指図番号	品目ID	品目名	管理ID	品目種類	S K U 区分	実施区分	単位	外仕ID	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	BOMレベル	対象行	
41716	TST21048	S007	S999	AR製品		西工場	完成品		1 作業	個		実施中	2022/11/11	2022/11/14	10	10		TST21048		1	2	
41717	TST21048	S006	S007	BR組立		西工場	中間品		1 作業	個		未着手	2022/11/9	2022/11/10	10	10					3	3
41718	TST21048	S005	S006	CR共通部材		西工場	中間品		1 作業	個		未着手	2022/11/7	2022/11/8	10	20					4	4
41719	TST21048	S004	S006	X資材		西工場	資材		1 仕入	個	秋田商会	未着手	2022/11/2	2022/11/8	30	30	秋田商会				5	5
41720	TST21048	S003	S005	DR部材		西工場	中間品		1 作業	個		未着手	2022/11/1	2022/11/2	20	20					6	6
41721	TST21048	S002	S003	X資材		西工場	資材		1 仕入	個	秋田商会	未着手	2022/10/27	2022/10/31	20	20	秋田商会				7	7
41722	TST21048	S001	S003	Y資材		西工場	資材		1 仕入	メートル	秋田商会	未着手	2022/10/25	2022/10/31	26	25	秋田商会				8	8

選択行の処理状況を「実施中」にした場合処理ができるか表示する

赤字の明細は、該当BOMを実施中にした場合、工程の順序誤りが生じることを示す

計画取消

選択行を含めて「未着手」の場合に、該当BOMの生産計画を削除する

- ・ 生産管理DBの削除
- ・ 使用していた資源をアクセスカレンダーから削除
- ・ 「生産実績」シートから削除

15. 「資材リスト」の内容

メニューの「資材抽出」を選択すると仕入品目の在庫量を表示します

メニュー

資材抽出

 押下

資材（BOMの実施区分が仕入）の在庫一覧を表示する

資材リスト

資材抽出		メニュー 指定日		SKU 登録ID	品目分類	合計表示 品目ID	品目名	管理ID	入庫日付	ロット番号	外仕ID	単位	入庫量	在庫量	ロス数量	点検記録 [確認日付],[在庫量],[ロス数量]	充当量	充当済
入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	計画番号	指図番号															
2167	0	AJT0054	S001	13563	家具	C共通部材		西工場	2022/1/10	AJT0054	資材部門	個	25	10	0		15	0
2215	0	AJT0057	S001	13565	家具	X資材		西工場	2022/1/20	AJT0057	資材部門	個	15	15	0	abc	0	0
2216	0	AJT0058	S001	13565	家具	X資材		西工場	2022/10/1	AJT0058	資材部門	個	20	20	0	引当テスト	0	0
2217	0	AJT0059	S001	13565	家具	X資材		西工場	2022/10/10	AJT0059	資材部門	個	80	80	0	引当テスト	0	0
2165	0	AJT0053	S001	13566	家具	Y資材		西工場	2022/1/10	AJT0053	資材部門	メートル	10	10	0		0	0
2170	41694	TST21044	S001	13615	溶接品	支給材		北工場	2022/10/31	Z220282	仕入先	FT	10	9	0		1	0

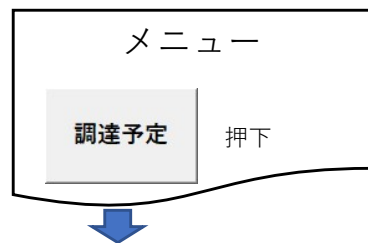
メニューの指示日までの入庫に
絞り込む場合に押下する

同一資材の場合の合計行を表示
する

資材抽出		メニュー 指定日		SKU 登録ID	品目分類	合計表示 品目ID	品目名	管理ID	入庫日付	ロット番号	外仕ID	単位	入庫量	在庫量	ロス数量	点検記録 [確認日付],[在庫量],[ロス数量]	充当量	充当済
入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	計画番号	指図番号															
2167	0	AJT0054	S001	13563	家具	C共通部材		西工場	2022/1/10	AJT0054	資材部門	個	25	10	0		15	0
						合計							25	10	0		15	
2215	0	AJT0057	S001	13565	家具	X資材		西工場	2022/1/20	AJT0057	資材部門	個	15	15	0	abc	0	0
2216	0	AJT0058	S001	13565	家具	X資材		西工場	2022/10/1	AJT0058	資材部門	個	20	20	0	引当テスト	0	0
2217	0	AJT0059	S001	13565	家具	X資材		西工場	2022/10/10	AJT0059	資材部門	個	80	80	0	引当テスト	0	0
						合計							115	115	0		0	
2165	0	AJT0053	S001	13566	家具	Y資材		西工場	2022/1/10	AJT0053	資材部門	メートル	10	10	0		0	0
						合計							10	10	0		0	
2170	41694	TST21044	S001	13615	溶接品	支給材		北工場	2022/10/31	Z220282	仕入先	FT	10	9	0		1	0
						合計							10	9	0		1	

16. 「調達予定リスト」の内容

メニューの「調達予定」を選択すると在庫一覧に表示される品目の調達必要数量を表示します



調達予定リスト

指定日までの在庫量

指定日までに存在する未着手の仕入予定数

生産管理 操作ID	計画番号	指図番号	品目分類	品目ID	品目名	管理ID	実施区分	日付	処理状況	要求量	実施済:実仕入 仕入量	在庫量	未着手 累計数量	在庫残数量	外仕ID	単位	キー
対象件数9			家具	X資材		西工場	在庫	2022/11/25				0	85	-85		個	家具X資材
87190	S2205710	S002	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/9	未着手	10		0	95	-95	秋田商会	個	家具X資材
87197	S2205711	S002	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/12	未着手	20		0	115	-115	秋田商会	個	家具X資材
87188	S2205710	S004	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/13	未着手	20		0	135	-135	秋田商会	個	家具X資材
87204	S2205712	S002	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/13	未着手	15		0	150	-150	秋田商会	個	家具X資材
87195	S2205711	S004	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/14	未着手	40		0	190	-190	秋田商会	個	家具X資材
87211	S2205713	S002	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/14	未着手	10		0	200	-200	秋田商会	個	家具X資材
87202	S2205712	S004	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/15	未着手	30		0	230	-230	秋田商会	個	家具X資材
87209	S2205713	S004	家具	X資材		西工場	仕入	2022/12/16	未着手	20		0	250	-250	秋田商会	個	家具X資材
対象件数3			家具	Y資材		西工場	在庫	2022/11/25				2,500	85	-82.5		メートル	家具Y資材
87191	S2205710	S001	家具	Y資材		西工場	仕入	2022/12/9	未着手	15		2.5	100	-97.5	秋田商会	メートル	家具Y資材
87198	S2205711	S001	家具	Y資材		西工場	仕入	2022/12/12	未着手	30		2.5	130	-127.5	秋田商会	メートル	家具Y資材
87205	S2205712	S001	家具	Y資材		西工場	仕入	2022/12/13	未着手	22.5		2.5	152.5	-150	秋田商会	メートル	家具Y資材
87212	S2205713	S001	家具	Y資材		西工場	仕入	2022/12/14	未着手	15		2.5	167.5	-165	秋田商会	メートル	家具Y資材

指定日以降の未着手の仕入の明細行

17. 「出荷予定リスト」の内容

メニューの「製造品出荷予定」の選択で予定月に入るBOMの明細を表示します

メニューの「製造品納入予定」の選択で予定月に入る伝票納期の明細を表示します

メニュー
11月指定
製造品出庫予定 押下

出荷予定リスト

操作区分 出庫/納入	対象月	操作 ID	計画 番号	製品分類	RT番号	APS開始日	APS終了日	品目 種類	実施 区分	品目ID	品目名	管理 ID	品目 分類	単 位	処理 状況	ロット 番号	保管日 (完了日)	納入日 (伝票納期)	数量	製造日数	保管日数	未着 手区 分	実施 済区 分
出庫	2022/11	87171	S2205708	BM225	RTA004	2022/11/17	2022/11/23	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205708	2022/11/23	2022/11/30	5	7	8	1	0
出庫	2022/11	87164	S2205707	BM225	RTA003	2022/11/16	2022/11/22	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205707	2022/11/22	2022/11/30	10	7	9	1	0
出庫	2022/11	87157	S2205706	BM225	RTA002	2022/11/15	2022/11/21	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205706	2022/11/21	2022/11/30	5	7	10	1	0
出庫	2022/11	87150	S2205705	BM225	RTA001	2022/11/14	2022/11/18	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205705	2022/11/18	2022/11/30	15	5	13	1	0
出庫	2022/11	87178	S2205709	BM225	RTA005	2022/11/18	2022/11/24	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205709	2022/11/24	2022/12/27	10	7	34	1	0

出庫予定

メニュー
12月指定
製造品納入予定 押下

出荷予定リスト

操作区分 出庫/納入	対象月	操作 ID	計画 番号	製品分類	RT番号	APS開始日	APS終了日	品目 種類	実施 区分	品目ID	品目名	管理 ID	品目 分類	単 位	処理 状況	ロット 番号	保管日 (完了日)	納入日 (伝票納期)	数量	製造日数	保管日数	未着 手区 分	実施 済区 分
納入	2022/12	87213	S2205714	BZ002	RTB301	2022/11/17	2022/12/20	中間品	作業	274D182272-1	完検	北工場	溶接品	個	実施済	S2205714	2022/12/20	2022/12/20	4	34	1	0	1
納入	2022/12	87206	S2205713	BM225	RTA009	2022/12/14	2022/12/20	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205713	2022/12/20	2022/12/27	10	7	8	1	0
納入	2022/12	87199	S2205712	BM225	RTA008	2022/12/13	2022/12/19	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205712	2022/12/19	2022/12/27	15	7	9	1	0
納入	2022/12	87192	S2205711	BM225	RTA007	2022/12/12	2022/12/16	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205711	2022/12/16	2022/12/27	20	5	12	1	0
納入	2022/12	87185	S2205710	BM225	RTA006	2022/12/9	2022/12/15	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205710	2022/12/15	2022/12/27	10	7	13	1	0
納入	2022/12	87178	S2205709	BM225	RTA005	2022/11/18	2022/11/24	完成品	作業	A製品	X資材二か所	西工場	家具	個	未着手	S2205709	2022/11/24	2022/12/27	10	7	34	1	0

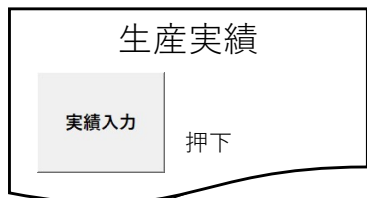
完了日が11月

納入予定

伝票納期が12月

18. 「仕入チェックリスト」の内容

「実績入力」で複数のBOMで着手日の手順前後が有った時に作成します



生産実績シート

TEST	生産DB抽出		実績入力		計画番号順	ガント表示		在庫一覧表示	選択在庫	選択BOM	選択未着手更新	選択在庫引当	BOMレベル	実施区分	単位	作業ID	資源ID	仕入先単位	仕入単位	資源まとめ日数	資源使用率	SKU区分	品目ID	品目名	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号
	操作ID	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	管理ID																								
41712	TST21045	メイン顧客オーダー001A製品				西工場	家具	7	2022/11/8	2022/11/23	aitas	S004	S006	家具	資材	30	3	仕入	個	5	3	0.00	1	X資材	実施済	2022/11/16	2022/11/18	45	45	秋田商会	Z220283
41714	TST21045	メイン顧客オーダー001A製品				西工場	家具	7	2022/11/8	2022/11/23	aitas	S002	S003	家具	資材	30	5	仕入	個	5	3	0.00	1	X資材	実施済	2022/11/10	2022/11/14	0	0	秋田商会	
41726	TST21055	メイン顧客オーダー001A製品				西工場	家具	7	2022/11/18	2022/12/1	aitas	S004	S006	家具	資材	30	3	仕入	個	5	1	0.00	1	X資材	未着手	2022/11/28	2022/11/28	45	45	秋田商会	
41728	TST21055	メイン顧客オーダー001A製品				西工場	家具	7	2022/11/18	2022/12/1	aitas	S002	S003	家具	資材	30	5	仕入	個	5	1	0.00	1	X資材	未着手	2022/11/18	2022/11/18	15	15	秋田商会	
41733	TST21056	メイン顧客オーダー001A製品				西工場	家具	7	2022/11/28	2022/12/9	aitas	S004	S006	家具	資材	30	3	仕入	個	5	1	0.00	1	X資材	未着手	2022/12/6	2022/12/6	45	45	秋田商会	
41735	TST21056	メイン顧客オーダー001A製品				西工場	家具	7	2022/11/28	2022/12/9	aitas	S002	S003	家具	資材	30	5	仕入	個	5	1	0.00	1	X資材	未着手	2022/11/28	2022/11/28	15	15	秋田商会	

内部処理

仕入チェックリスト

選択操作ID	選択計画番号	選択指図番号	品目ID	品目名	完了日	チェック	処理状況	完了日	対象操作ID	対象計画番号	対象指図番号	顧客ID	受注番号	計画登録者	計画登録日
41735	TST21056	S002	X資材		2022/11/28	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/11/18	41728	TST21055	S002	メイン顧客	オーダー001	aitas	2022/11/15

本例
操作行より前に未着手の仕入れがあることを警告している

注 パラメータのZ2欄を1の時、他のBOMと手順前後があっても実績入力処理を行います。
(仕入チェックリストは作成します)

19. 「番号管理」シートの内容

採番をする時のロット番号の管理をしています

番号管理シート						
番号確認						
ID	種類	接頭辞	4桁通番	番号	番号更新	採番
1	仕入ロット	Z22	0237	Z220237		
2	調整ロット	AJT	0038	AJT0038		
3	指定ロット	RSV	9026	RSV9026		

番号を変更する時は、行を選択して番号欄7桁を入力して
“番号更新”を押下してください。
接頭辞3桁と4桁通番に分離されて表示されます
番号欄4桁が数字ではない場合は登録できません

20. NAPX実績シートの生産管理DB抽出ボタン処理

以下の操作をすることで、処理したい生産計画を抽出できます

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始	条件再設定	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	在庫一覧 表示	選択 在庫	未着手 更新	上位 指図 番号	品目分 類	品目 種類	使用 期間	BOM レベル	実施 区分	単位	仕入 先単位	仕入 単位	資源 使用 率	SKU 区分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実績	作業 仕入 実績	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫 管理 情報	
3463	S2202016	自	完成品	S上庫	家品	1	2022/5/24	2022/6/6	altas	S001	S999	家品	30	1	仕入	備	備	5	10	0.00%	X原料	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商會	Z220110	仕入日2022/06/06数量(10個)	秋田商會
3464	S2202017	自	完成品	S上庫	家品	1	2022/5/30	2022/6/10	altas	S001	S999	家品	30	1	仕入	備	備	5	10	0.00%	X原料	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商會	Z220111	仕入日2022/06/10数量(20個)	秋田商會
3465	S2202018	自	完成品	S上庫	家品	1	2022/5/31	2022/6/21	altas	S001	S999	家品	90	1	作業	仕上げ	SR工場	備	2	1.00%	A製品	未着手	2022/6/24	2022/6/27	20	20		S2202018		
3466	S2202018	自	完成品	S上庫	家品	1	2022/5/31	2022/6/21	altas	S001	S999	家品	90	2	作業	組立	SRフリー	備	2	0.60%	B組立	未着手	2022/6/24	2022/6/27	20	20		S2202018		

生産DBシートで抽出指示押下

初期設定

抽出期間
2022/06/01 ~ 2024/07/31

一括抽出

実行 閉じる

備考欄

実行 閉じる

抽出期間 空白は2001年~2050年

一括抽出 計画番号、製品分類、RT番号
完成品の品目ID、品目名、管理ID
キーワード「仕入」「出荷」「在庫対象」

期間条件
処理状況を指定して
押下

抽出条件設定

<<抽出期間>>
2022/06/01 ~ 2024/07/31

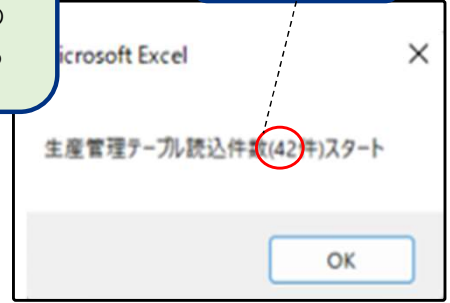
<<抽出条件>>
計画登録者
伝票番号
伝票納期
顧客ID
計画番号
完成品目ID
完成品目名
完成品管理ID
品目分類
品目種類
実施区分
作業ID
資源ID
外仕ID
品目ID
品目名
処理状況

<<基準日>>
選択項目 式 基準日

読込 閉じる

期間設定にある生産
管理データ中、選択
リストに絞り込みの
値が格納されている

読込件数



読込を実行

注釈

- 1 一括抽出欄に検索したいキーワードをいれて抽出データを絞りこむことができます
- 2 備考欄にある文字列を含む実績を抽出することができます

21. 【生産実績】 シートの並び替え

実績処理の目的に応じて並び替えをすることができます

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始		条件再設定		実績入力				計画番号順 実施区分順 着手日順		在庫一覧 表示		選択 在庫	未着手 更新	BOM	仕入 先単位	仕入 単位	資源 まとめ 日数	資源 使用 率	SKU 区分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実績量	作業 仕入 実績量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫 充当情報		
	操作ID	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	完成品管理ID	完成品品目分類	作業ID	資源ID	着手日	着手日																					
3663	S2202008	自社	REG001	X資材		S工場	家具	1	2022/5/31	2022/5/31							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10							
3664	S2202009	自社	REG002	X資材		S工場	家具	1	2022/5/31	2022/5/31							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20							
3665	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10						
3666	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20						
3667	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/31	2022/6/13	20	20						
3668	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10						
3669	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20						
3670	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/31	2022/6/13	20	20						
3671	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S999	家具	資材	30	1仕入	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/31	2022/6/13	20	20						
3672	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S001	S003	家具	資材	45	6仕入	メート	5	5	0.00	1	Y資材	未着手	2022/6/7	2022/6/13	44	45					

生産計画順で表示する時

BOMの並びで表示したい場合は
計画番号順にする

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始		条件再設定		実績入力				計画番号順 実施区分順 着手日順		在庫一覧 表示		選択 在庫	未着手 更新	BOM	仕入 先単位	仕入 単位	資源 まとめ 日数	資源 使用 率	SKU 区分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実績量	作業 仕入 実績量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫 充当情報			
	操作ID	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	完成品管理ID	完成品品目分類	作業ID	資源ID	着手日	着手日																						
3663	S2202008	自社	REG001	X資材		S工場	家具	1	2022/5/31	2022/5/31							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10								
3664	S2202009	自社	REG002	X資材		S工場	家具	1	2022/5/31	2022/5/31							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20								
3671	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/5/31							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/31	2022/6/13	20	20								
3669	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/5/31							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/6/6	2022/6/17	20	20								
3672	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/5/31							メート	5	5	0.00	1	Y資材	未着手	2022/6/7	2022/6/13	44	45							
3679	S2202011	香森商事	CUST02	A製品		S工場	家具	8	2022/6/9	2022/6/9							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/6/9	2022/6/22	5	5								
3670	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/5/31							工場	2	1.00	0.00	0	D部材加工	未着手	2022/6/14	2022/6/15	20	20							
3677	S2202011	香森商事	CUST02	A製品		S工場	家具	8	2022/6/9	2022/6/9							5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/6/16	2022/6/29	5	5								
3680	S2202011	香森商事	CUST02	A製品		S工場	家具	8	2022/6/9	2022/6/9							メート	5	5	0.00	1	Y資材	未着手	2022/6/16	2022/6/22	11	15							
3668	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S005	S006	家具	中間品	0	4作業	個	組立	2	1.00	1	C共通部材	未着手	2022/6/16	2022/6/17	20	20						
3667	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S006	S007	家具	中間品	0	3作業	個	組立	2	0.60	0	B組立2	未着手	2022/6/20	2022/6/21	20	20						
3666	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S007	S008	家具	中間品	0	2作業	個	組立	2	0.60	0	B組立1	未着手	2022/6/22	2022/6/23	20	20						
3678	S2202011	香森商事	CUST02	A製品		S工場	家具	8	2022/6/9	2022/7/5	aitas	S003	S005	家具	中間品	0	5外注	個	加工	1	0.50	0	D部材加工	未着手	2022/6/23	2022/6/23	5	5						
3665	S2202010	香森商事	CUST01	A製品		S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S008	S999	家具	完成品	90	1作業	個	仕上げ	2	1.00	1	A製品	未着手	2022/6/24	2022/6/27	20	20						
3687	S2202012	秋田製管	KIT001	AR製品		S工場	家具	8	2022/6/27	2022/7/15	aitas	S002	S003	家具	資材	30	6仕入	個		5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/6/27	2022/7/8	5	5					

着手日順で表示する時

仕入は日付の若い順に処理する
必要がある為、着手日順で
表示する

22. 生産管理実績入力

生産実績の行を選択し、処理状況や数量の変更をします

生産実績シート

① 実績入力する行にカーソルを当てる

② 実績入力を押下

実績入力メニュー

顧客ID: 自社
受注番号: REG001
計画番号: S2202008
指図書番号: S001
実施区分:
作業ID:
資源ID:
単位: 個
要求量: 10
作業仕入量: 10
外仕ID: 秋田商会
着手予定日: 2022/05/24
完了予定日: 2022/06/06

在庫充当情報

処理状況: 未着手

登録
閉じる

【未着手の状態】

入力項目の内容変更が可能
(BOM内の日付に矛盾がないこと)

【実施中の状態】

仕入以外：要求実績、完了日、備考の変更が可能

仕入：変更不可

【実施済の状態】

備考の変更が可能

23-1. 生産実績シート 「未着手更新」 ボタン

未着手の状態のBOMの日付や数量を事前に変更する事ができます

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始	条件再設定	実績入力			計画番号順 実施区分順 着手日順	在庫一覧 表示	選択 在庫	未着手 更新	品目分類	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実数量	作業 仕入 実数量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫充当情報																
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	家具	1	2022/5/24	2022/6/6	atas	S001	S999	家具	資材	30	1	仕入	個	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商會							
3664	S2202009	自社	REG002	X資材	S工場	家具	1	2022/5/30	2022/6/10	atas	S001	S999	家具	資材	30	1	仕入	個	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商會							
3665	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S008	S999	家具	完成品	90	1	作業	個	仕上げ	SR工場	個	2	1.00	1	A製品	未着手	2022/6/23	2022/6/27	20	20	ABC00123	コメント1					
3666	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S007	S008	家具	中間品	0	2	作業	個	組立	SRフリー	個	2	0.60	0	B組立1	未着手	2022/6/22	2022/6/23	20	20	S2202010	コメント2					
3667	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S006	S007	家具	中間品	0	3	作業	個	組立	SRフリー	個	2	0.60	0	B組立1	未着手	2022/6/20	2022/6/21	20	20	S2202010	コメント3					
3668	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S005	S006	家具	中間品	0	4	作業	個	組立	SR工場	個	2	1.00	1	C共通部材	未着手	2022/6/16	2022/6/17	20	20		コメント4					
3669	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S004	S006	家具	資材	30	4	仕入	個	個	SR工場	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/6/6	2022/6/17	20	20	橋本産業	コメント5				
3670	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S003	S005	家具	中間品	0	5	外注	個	加工	SR工場	個	2	1.00	0	D部材加工	未着手	2022/6/14	2022/6/15	20	20	埼玉製作	S2202010	コメント6				
3671	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S002	S003	家具	資材	30	6	仕入	個	個	SR工場	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/31	2022/6/13	20	20	橋本産業	コメント7				
3672	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S001	S003	家具	資材	45	6	仕入	メート	メート	SR工場	メート	5	0.00	1	Y資材	未着手	2022/6/7	2022/6/13	44	45	橋本産業	コメント8					

③未着手更新を押下する

②未着手内容更新をするBOMの先頭にカーソルを合わせる

①変更・追加する内容を記入する

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始	条件再設定	実績入力			計画番号順 実施区分順 着手日順	在庫一覧 表示	選択 在庫	未着手 更新	品目分類	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実数量	作業 仕入 実数量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫充当情報																
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	家具	1	2022/5/24	2022/6/6	atas	S001	S999	家具	資材	30	1	仕入	個	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商會							
3664	S2202009	自社	REG002	X資材	S工場	家具	1	2022/5/30	2022/6/10	atas	S001	S999	家具	資材	30	1	仕入	個	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商會							
3665	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S008	S999	家具	完成品	90	1	作業	個	仕上げ	SR工場	個	2	1.00	1	A製品	未着手	2022/6/23	2022/6/27	20	20	ABC00123	コメント1					
3666	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S007	S008	家具	中間品	0	2	作業	個	組立	SRフリー	個	2	0.60	0	B組立1	未着手	2022/6/22	2022/6/23	20	20	S2202010	コメント2					
3667	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S006	S007	家具	中間品	0	3	作業	個	組立	SRフリー	個	2	0.60	0	B組立1	未着手	2022/6/20	2022/6/21	20	20	S2202010	コメント3					
3668	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S005	S006	家具	中間品	0	4	作業	個	組立	SR工場	個	2	1.00	1	C共通部材	未着手	2022/6/16	2022/6/17	20	20		コメント4					
3669	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S004	S006	家具	資材	30	4	仕入	個	個	SR工場	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/6/6	2022/6/17	20	20	橋本産業	コメント5				
3670	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S003	S005	家具	中間品	0	5	外注	個	加工	SR工場	個	2	1.00	0	D部材加工	未着手	2022/6/14	2022/6/15	20	20	埼玉製作	S2202010	コメント6				
3671	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S002	S003	家具	資材	30	6	仕入	個	個	SR工場	個	5	10	0.00	1	X資材	未着手	2022/5/31	2022/6/13	20	20	橋本産業	コメント7				
3672	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/27	atas	S001	S003	家具	資材	45	6	仕入	メート	メート	SR工場	メート	5	0.00	1	Y資材	未着手	2022/6/7	2022/6/13	44	45	橋本産業	コメント8					

- ・生産管理テーブルを更新し
記入した内容を青字で表示する
- ・「未着手」以外の「実施中」「実施済」の
内容は、データベースから戻す

23-2. 生産実績シート 「選択在庫引当」 ボタン

中間品で現存在庫で作業ができる場合は、作業区分を「仕入」にして処理できます

選択在庫在庫			調整在庫登録												処理	
入出庫 処理番号	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	品目ID (入力必須)	品目名	管理ID	品目分類	単位	外仕ID	入出庫日付	入庫量	ロット番号 (空白=自動採番)	点検記録	実行区分 1:反映	追加 更新 未処理	処	
			C共通部材	木工場	家具	個			2022/11/30	100		調整在庫		1		

生産実績シート

TEST	生産DB 抽出	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	G表示 G消去	在庫 一覧 表示	選択 在庫 表示	選択 BOM 更新	選択 在庫 更新	選択 在庫 引当	出来高 変更	一括 実施	BOM レベル	実施 区分	単位	作業ID	資源ID	仕入 先 単位	仕入 単位	資源 まとめ 数	資源 使用 率	S KU 区 分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 量	作業 仕入 実績			
94584	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S007	S999	専員	完成品	90	1	作業	個	仕上上げ	工場	1	1	0.30	A製品	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/15	2022/12/15	15	15	S2300815
94585	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S008	S007	専員	中製品	0	2	作業	個	組立	工場	1	1	0.18	B製品	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/14	2022/12/14	15	15	
94587	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S004	S006	専員	原料	30	3	仕入	個	組立	工場	5	5	0.00	X材材	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/7	2022/12/13	15	15	
94588	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S003	S005	専員	中製品	0	4	仕入	個	加工	工場	1	1	0.18	D部材加工	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/12	2022/12/12	15	15	
94589	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S002	S003	専員	原料	30	5	仕入	個	組立	工場	5	5	0.00	X材材	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/5	2022/12/9	30	30	
94590	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S001	S003	専員	原料	45	5	仕入	個	組立	工場	5	5	0.00	Y材材	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/5	2022/12/9	22,500	25	秋田商會

①作業前にC共通部材の在庫を登録しておく

②C共通部材の行を選択した状態で「選択在庫引当」ボタンを押下

要求量より在庫が多い

Microsoft Excel

品目IDが太字のBOMの選択行(C共通部材)の実施区分を変更しますか

OK キャンセル

③C共通部材の実施区分を「作業」から「仕入」に変更して良いか聞いてくる

処理された生産実績シート

TEST	生産DB 抽出	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	G表示 G消去	在庫 一覧 表示	選択 在庫 表示	選択 BOM 更新	選択 在庫 更新	選択 在庫 引当	出来高 変更	一括 実施	BOM レベル	実施 区分	単位	作業ID	資源ID	仕入 先 単位	仕入 単位	資源 まとめ 数	資源 使用 率	KU 区 分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 量	作業 仕入 実績	実 外仕ID	ロット 番号	備考	
94584	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S007	S999	専員	完成品	90	1	作業	個	仕上上げ	工場	1	1	0.30	A製品	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/15	2022/12/15	15	15	S2300815	
94585	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S008	S007	専員	中製品	0	2	作業	個	組立	工場	1	1	0.18	B製品	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/14	2022/12/14	15	15		
94587	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S004	S006	専員	原料	30	3	仕入	個	組立	工場	5	5	0.00	X材材	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/7	2022/12/13	15	15		
94588	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S003	S005	専員	中製品	0	4	仕入	個	加工	工場	1	1	0.18	D部材加工	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/12	2022/12/12	15	15		
94589	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S002	S003	専員	原料	30	5	仕入	個	組立	工場	5	5	0.00	X材材	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/5	2022/12/9	30	30		
94590	S2300815	WOOD	2023/2/10 RT301	A製品	X材材二ヶ所	木工場	専員	7	2022/12/5	2022/12/15 atkss	S001	S003	専員	原料	45	5	仕入	個	組立	工場	5	5	0.00	Y材材	X材材二ヶ所	未着手	2022/12/5	2022/12/9	22,500	25	秋田商會	

下位のBOMは実施済の扱いで数量は0

在庫引当のC共通部材は、実施区分が「仕入」になる

実施区分(作業to仕入):2023/02/09

23-3. 生産実績シート 「出来高変更」 ボタン

選択行の作業の要求量と全ての上位BOMの要求量・作業仕入量が計画段階で等しい場合、変更した要求量を上位のBOMの数量に反映させることができます

生産実績シート

TEST		生産DB抽出	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	G表示 G消去	在庫 一覧表示	選択 在庫 在庫	選択 BOM	選択 未着手 更新	選択 在庫 引当	出来高 変更	一括 実施												SKU ID	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 数量	作業 仕入 実績	実 外仕ID	ロット 番号	備考				
94591	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S007	S999	家具	完成品	90	1	作業	個	仕上げ	工場	1	1	0.30	A製品	X資材二か所	未着手	2022/12/15	2022/12/15	10	10		S2300815				
94592	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S006	S007	家具	中間品	0	2	作業	個	組立	組立	工場	1	1	0.18	B組立		未着手	2022/12/14	2022/12/14	15	15					
94593	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S005	S006	家具	中間品	0	3	作業	個	組立	工場	1	1	0.18	C中継部品		未着手	2022/12/13	2022/12/13	10	15						
94594	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S004	S005	家具	資材	30	3	仕入	個		個			5	5	0.00	LX資材		実施済	2022/12/7	2022/12/13	15	15	秋田商會	Z230216	仕入日(2022/12/13)数量(15個)	
94595	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S003	S004	家具	資材	0	3	仕入	個		個			1	1	0.18	D部材加工		実施済	2022/12/12	2022/12/12	15	15	埼玉製作			
94596	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S002	S003	家具	中間品	0	4	外注	個	加工	工場			1	1	0.15	X資材		実施済	2022/12/5	2022/12/9	30	30	秋田商會	Z230215	仕入日(2022/12/09)数量(30個)	
94597	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S001	S002	家具	資材	45	5	仕入	メート		メートA	工場			5	5	0.00	Y資材		実施済	2022/12/5	2022/12/9	22.50	25	秋田商會	Z230214	仕入日(2022/12/09)数量(25メートル)

「出来高変更」ボタン
①下位BOMを実施済みにして、
対象の行で要求量を変更後押下

生産実績シート

TEST		生産DB抽出	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	G表示 G消去	在庫 一覧表示	選択 在庫 在庫	選択 BOM	選択 未着手 更新	選択 在庫 引当	出来高 変更	一括 実施												SKU ID	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 数量	作業 仕入 実績	実 外仕ID	ロット 番号	備考				
94591	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S007	S999	家具	完成品	90	1	作業	個	仕上げ	工場	1	1	0.30	A製品	X資材二か所	未着手	2022/12/15	2022/12/15	10	10		S2300815				
94592	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S006	S007	家具	中間品	0	2	作業	個	組立	組立	工場	1	1	0.18	B組立		未着手	2022/12/14	2022/12/14	15	15					
94593	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S005	S006	家具	中間品	0	3	作業	個	組立	工場	1	1	0.18	C中継部品		未着手	2022/12/13	2022/12/13	10	15						
94594	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S004	S005	家具	資材	30	3	仕入	個		個			5	5	0.00	LX資材		実施済	2022/12/7	2022/12/13	15	15	秋田商會	Z230216	仕入日(2022/12/13)数量(15個)	
94595	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S003	S004	家具	資材	0	3	仕入	個		個			1	1	0.18	D部材加工		実施済	2022/12/12	2022/12/12	15	15	埼玉製作			
94596	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S002	S003	家具	中間品	0	4	外注	個	加工	工場			1	1	0.15	X資材		実施済	2022/12/5	2022/12/9	30	30	秋田商會	Z230215	仕入日(2022/12/09)数量(30個)	
94597	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S001	S002	家具	資材	45	5	仕入	メート		メートA	工場			5	5	0.00	Y資材		実施済	2022/12/5	2022/12/9	22.50	25	秋田商會	Z230214	仕入日(2022/12/09)数量(25メートル)

Microsoft Excel
出来高更新を行います (該当行の数量,日付)
OK キャンセル

出来高更新を聞いてくる

上位のBOMの要求量・
作業仕入量を変更した
数量に合わせる

生産実績シート

TEST		生産DB抽出	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	G表示 G消去	在庫 一覧表示	選択 在庫 在庫	選択 BOM	選択 未着手 更新	選択 在庫 引当	出来高 変更	一括 実施												SKU ID	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 数量	作業 仕入 実績	実 外仕ID	ロット 番号	備考				
94591	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S007	S999	家具	完成品	90	1	作業	個	仕上げ	工場	1	1	0.30	A製品	X資材二か所	未着手	2022/12/15	2022/12/15	10	10		S2300815				
94592	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S006	S007	家具	中間品	0	2	作業	個	組立	組立	工場	1	1	0.18	B組立		未着手	2022/12/14	2022/12/14	15	15					
94593	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S005	S006	家具	中間品	0	3	作業	個	組立	工場	1	1	0.18	C中継部品		未着手	2022/12/13	2022/12/13	10	15						
94594	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S004	S005	家具	資材	30	3	仕入	個		個			5	5	0.00	LX資材		実施済	2022/12/7	2022/12/13	15	15	秋田商會	Z230216	仕入日(2022/12/13)数量(15個)	
94595	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S003	S004	家具	資材	0	3	仕入	個		個			1	1	0.18	D部材加工		実施済	2022/12/12	2022/12/12	15	15	埼玉製作			
94596	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S002	S003	家具	中間品	0	4	外注	個	加工	工場			1	1	0.15	X資材		実施済	2022/12/5	2022/12/9	30	30	秋田商會	Z230215	仕入日(2022/12/09)数量(30個)	
94597	S2300815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X資材二か所	西工場	家具	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S001	S002	家具	資材	45	5	仕入	メート		メートA	工場			5	5	0.00	Y資材		実施済	2022/12/5	2022/12/9	22.50	25	秋田商會	Z230214	仕入日(2022/12/09)数量(25メートル)

23-4. 生産実績シート 「一括更新」 ボタン

- 任意の未着手のBOMの行で「一括更新」を選択・実行するとその行を含む下位の未着手BOMを全て実施済にします。
- 事前に仕入のBOMは「実施済」にしておく必要があります

生産実績シート

TEST	生産DB抽出	実績入力				在庫一覧表示	選択BOM	選択未着手更新	一括実施	品目分類	品目種類	使用期間	BOMレベル	実施区分	単位	作業ID	資源ID	仕入先単位	仕入単位	資源まとめの数	資源使用率	SKU区分	品目ID	品目名	仕入状況	着手日	完了日	要求量	作業仕入量	実外出ID	ロット番号	備考
		計画番号	製品分類	作業納期	RT番号																											
94591	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S007	S006													10	10		Sc2900815		
94592	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S006	S007												10	10					
94593	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S005	S006											10	15				出庫高変更(15個→10個)		
94594	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S004	S005										15	15	秋田商	Z230216	仕入日(2022/12/13)数量(15個)				
94595	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S003	S004										15	15	埼玉製作						
94596	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S002	S003										30	30	秋田商	Z230215	仕入日(2022/12/09)数量(30個)				
94597	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S001	S002										22.500	25	秋田商	Z230214	仕入日(2022/12/09)数量(25メートル)				

「一括実施」ボタン
①任意の未着手のBOMの行を選択して実行

複数行まとめて「実施済」になる

実行後の生産実績シート

TEST	生産DB抽出	実績入力				在庫一覧表示	選択BOM	選択未着手更新	一括実施	品目分類	品目種類	使用期間	BOMレベル	実施区分	単位	作業ID	資源ID	仕入先単位	仕入単位	資源まとめの数	資源使用率	SKU区分	品目ID	品目名	仕入状況	着手日	完了日	要求量	作業仕入量	実外出ID	ロット番号	備考
		計画番号	製品分類	作業納期	RT番号																											
94591	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S007	S006												10	10		Sc2900815	一括実施 開始操作ID=94591		
94592	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S006	S007												10	10				一括実施 開始操作ID=94591	
94593	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S005	S006											10	15				出庫高変更(15個→10個)		
94594	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S004	S005										15	15	秋田商	Z230216	仕入日(2022/12/13)数量(15個)				
94595	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S003	S004										15	15	埼玉製作						
94596	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S002	S003										30	30	秋田商	Z230215	仕入日(2022/12/09)数量(30個)				
94597	Sc2900815	WOOD	2023/2/10	RT301	A製品	X原料二ヶ所	西工場	常品	7	2022/12/5	2022/12/15	aitas	S001	S002										22.500	25	秋田商	Z230214	仕入日(2022/12/09)数量(25メートル)				

24. 仕入在庫の充当処理

既に在庫がある仕入品の場合、在庫引当をします

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始	条件再設定	実績入力	計画番号順 実施区分順 着手日順	在庫一覧 表示	選択 在庫	未着手 更新	上位 指図	SKU 区分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実績量	作業 仕入 実績量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫充当情報	
1	3663	S2202008	青森	REG001	X資材	G工場	家具	1	2022/6/24	2022/6/6	altas	S001	S999	X資材	10	10	秋田商会	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)	番号,ロット番号,在庫量	
2	3664	S2202009	青森	REG002	X資材	G工場	家具	1	2022/6/30	2022/6/10	altas	S001	S999	X資材	20	20	秋田商会	Z220111	仕入日(2022/06/10)数量(20個)	番号,ロット番号,在庫量	
3	3671	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	G工場	家具	8	2022/6/31	2022/6/27	altas	S002	S003	X資材	20	0	栃木産業		コメント7	番号,ロット番号,在庫量	
4	3669	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	G工場	家具	8	2022/6/31	2022/6/27	altas	S004	S006	X資材	20	20	栃木産業		コメント5		番号,ロット番号,在庫量

実績入力メニュー

顧客ID: 青森商事
 受注番号: CUST01
 計画番号: S2202010
 指図番号: S002
 実施区分:
 作業ID:
 資源ID:
 単位: 個
 要求量: 20
 作業仕入量: 20
 外仕ID: 秋田商会
 着手予定日: 2022/05/31
 完了予定日: 2022/06/13

在庫充当情報
 コメント7 テスト中

処理状況
 実施済

登録 閉じる

実施中を実施済にする

実績入力メニュー

顧客ID: 青森商事
 受注番号: CUST01
 計画番号: S2202010
 指図番号: S002
 実施区分:
 作業ID:
 資源ID:
 単位: 個
 要求量: 20
 作業仕入量: 20
 外仕ID: 秋田商会
 着手予定日: 2022/05/31
 完了予定日: 2022/06/13

在庫充当情報
 番号,ロット番号,在庫量
 198.Z220110,10
 501.Z220111,10
 503,0

処理状況
 実施済

登録 閉じる

要求量20を満たす入庫のロット内容が表示される

ロット番号 Z220110から10個
 ロット番号 Z220111から10個
 (番号は入在庫管理テーブルのキー番号)

生産実績シート上も同じ内容が在庫充当情報として表示される

処理 状況	着手日	完了日	要求 実績量	作業 仕入 実績量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫充当情報
実施済	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商会	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)	番号,ロット番号,在庫量
実施済	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商会	Z220111	仕入日(2022/06/10)数量(20個)	番号,ロット番号,在庫量
実施済	2022/5/31	2022/6/13	20	0	栃木産業		コメント7 テスト中 実施済完了	番号,ロット番号,在庫量 198.Z220110,10 501.Z220111,10 503,0

25. 生産実績シート上のSKUの在庫確認

在庫一覧などから、SKUを選択して在庫状況や在庫履歴を表示することができます

生産実績シート

TEST	生産管理DB 抽出開始		条件 再設定		実績入力		計画番号順 実施区分順		在庫一覧 表示	選択 在庫	未着手 更新	上位	指図 番号	指図 番号	品目分 類	品目 種類	使用 期限	BOOM 区分	実施 単位	作業ID	資源ID	仕入 先 単位	仕入 単位	資源 まとめ 数	資源 使用 率	SKU 区分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実績量	作業 仕入 実績量	実 外仕ID	ロット 番号	備考	在庫元帳情報
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	器具	1	2022/5/24	①																												
3664	S2202009	自社	REG002	X資材	S工場	器具	1	2022/5/30																													
3671	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3669	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3672	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3679	S2202011	専任部署	CUST02	A製品	S工場	器具	8	2022/6/9																													
3670	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3677	S2202011	専任部署	CUST02	A製品	S工場	器具	8	2022/6/9																													
3680	S2202011	専任部署	CUST02	A製品	S工場	器具	8	2022/6/9																													
3668	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3667	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3666	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													
3665	S2202010	専任部署	CUST01	A製品	S工場	器具	8	2022/5/31																													

「在庫一覧表示」を押下
⇒
シートに表示されているSKUの在庫
一覧表を【在庫リスト】シートに表示

在庫リスト

SKU 登録ID	品目ID	在庫の動き	数	在庫量
111	AR製品		0	0
112	A製品		0	0
113	C共通部材	S工場	個	0
114	X資材	S工場	個	13
115	Y資材	S工場	メートル	3

在庫の動きを見たい行を選択して、
「選択在庫在庫」を押下

選択ボタンの種類

- “選択在庫在庫” → 在庫の処理状況
- “選択在庫履歴” → 入出庫の動き
- “選択在庫点検” → ロット別在庫点検
- “選択調整在庫登録” → 選択行の「調整在庫」シート登録

26. 選択在庫リスト (在庫履歴データ)

選択在庫リストは在庫の履歴を表示します

選択在庫リスト

入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	入庫 在庫		管理ID	単位	計画番号	指図番号	入出庫日付	集計区分	除外日付	入出庫 区分	入庫量	出庫量	引当量	発注 量	ロット番号	外仕ID	仕入 先単 位	仕入単位	備考	引当先計 画番号	引当先指図 番号	引当使用日 付	更新日時	更新者	在庫量	ロス数量	充当量	充当済 番号	充当通番	充当ロット 番号	充当数量	点検記録	
			品目ID	品目名																															
2184	41712	13565	X資材		西工場	個	TST21045	S004	2022/11/16	除外		発注	0	0	0	45	Z220283	秋田商会	個	5	仕入日(2022/11/18)数量(45個)				2022/11/14 7:04	aitas	0	0		0	0			0	
2185	41712	13565	X資材		西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象		引当	0	0	0	45	Z220283	秋田商会	個	5	仕入日(2022/11/18)TST21045	S004		2022/11/18	2022/11/14 7:04	aitas	0	0		0	0			0	
2186	41712	13565	X資材		西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象		入庫	45	0	0	0	Z220283	秋田商会	個	5	仕入日(2022/11/18)TST21045	S006		2022/11/18	2022/11/14 7:04	aitas	45	0	45	1	1	2186	TST21045	45	
2187	41712	13565	X資材		西工場	個	TST21045	S004	2022/11/18	対象		出庫	0	45	0	0	Z220283			0					2022/11/14 7:04	aitas	0	0		0	0			0	
2215	0	13565	X資材		西工場	個	AJT0057	S001	2022/1/20	対象		入庫	15	0	0	0	AJT0057	資材部門		0	調整入庫				2022/11/15 12:06	aitas	15	0		0	0			0	abc
2216	0	13565	X資材		西工場	個	AJT0058	S001	2022/10/1	対象		入庫	20	0	0	0	AJT0058	資材部門		0	調整入庫				2022/11/15 13:44	aitas	35	0		0	0			0	引当テ スト
2217	0	13565	X資材		西工場	個	AJT0059	S001	2022/10/10	対象		入庫	80	0	0	0	AJT0059	資材部門		0	調整入庫				2022/11/15 13:44	aitas	115	0		0	0			0	引当テ スト

27. 上位SKUを実施中⇒下位の作業（非SKU）は実施済み

BOMの中の非SKUは実績入力を省略できます

生産実績シート

TEST	抽出開始		再設定		実績入力		計画番号順 実施区分		在庫一覧		選択		未着手		BOM		SKU		品目ID		品目名		処理		着手日		完了日		要求		作業		実		ロット		備考		在庫					
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	家具	8	2022/5/24	2022/6/6	5007	S006	家具	中間品	0	2	作業	個	秋田商	実施済	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)																		

A製品(SKU)を選択して「実績入力」押下

「未着手」が「実施済」になる
A製品はその後「実施済」にする

実績入力メニュー

顧客ID	青森商事	操作ID	3665
受注番号	CUST01	完成品品目ID	A製品
計画番号	S2202010	完成品品目名	上位指図書
指図書番号	S008	品目ID	A製品
実施区分		品目名	
作業ID		管理ID	S工場
資源ID		SKU区分	1
単位	個	要求実績	20
要求量	20	作業実績	20
作業仕入量	20	実外仕ID	
外仕ID		着手日	2022/06/23
着手予定日	2022/06/24	完了日	2022/06/27
完了予定日	2022/06/27	口外番号	ABC00123
在庫充当情報	コメント		
処理状況	実施中	登録	

「未着手」から「実施中」にして「登録」

選択BOMリスト

操作ID	計画番号	指図書番号	上位指図書番号	品目ID	品目名	管理ID	品目種類	KU区分	実施区分	単位	外仕ID	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	BOMレベル	対象行
3665	S2202010	S008	S999	A製品	S工場	完成品	1	作業	個			実施済	2022/6/23	2022/6/27	20	20		ABC00123	コメント 1	1	1
3666	S2202010	S007	S008	B組立1	S工場	中間品	0	作業	個			実施済	2022/6/22	2022/6/23	20	20		S2202010	コメント 2	2	2
3667	S2202010	S006	S007	B組立2	S工場	中間品	0	作業	個			実施済	2022/6/20	2022/6/21	20	20		S2202010	コメント 3	3	3
3668	S2202010	S005	S006	C共通部材	S工場	中間品	1	作業	個			実施済	2022/6/16	2022/6/17	20	20			コメント 4	4	4
3669	S2202010	S004	S006	X資材	S工場	資材	1	仕入	個	秋田商		実施済	2022/6/6	2022/6/17	20	10	栃木産業	Z220112	仕入日(2022/06/17)数量(10個)実前(20)実後(10)	5	4
3670	S2202010	S003	S005	D部材加工	S工場	中間品	0	外注	個	埼玉製作		実施済	2022/6/14	2022/6/15	20	20	埼玉製作	S2202010	コメント 5	5	5
3671	S2202010	S002	S003	X資材	S工場	資材	1	仕入	個	秋田商		実施済	2022/5/31	2022/6/13	20	0	栃木産業		コメント 6	6	6
3672	S2202010	S001	S003	Y資材	S工場	資材	1	仕入	メートル	秋田商		実施済	2022/6/7	2022/6/13	44	45	栃木産業	Z220113	仕入日(2022/06/13)数量(45メートル)	8	6

選択BOMリストは全て実施済となっている

生産実績シート

TEST	抽出開始		再設定		実績入力		計画番号順 実施区分		在庫一覧		選択		未着手		BOM		SKU		品目ID		品目名		処理		着手日		完了日		要求		作業		実		ロット		備考		在庫								
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	家具	8	2022/5/24	2022/6/6	5007	S006	家具	中間品	0	2	作業	個	秋田商	実施済	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)																					

28. 仕入の実績処理は着手日が若い順に処理をする

パラメータのZ2欄を0にした場合は、複数仕入の前後チェックをします

生産実績シート

TEST	生産管理DB 抽出開始	条件 再設定	実績入力	計画番号順 実施区分順	在庫一覧 表示	選択 在庫	未着手 更新	B	仕入 先単位	仕入 後単位	資源 まとめ 数	資源 使用 率	S K U 区 分	品目ID	品目名	処理 状況	着手日	完了日	要求 実績数	作業 仕入 実績数	実 外仕ID	ロット 番号		
3665	S2202010	青森商事	CUST01	A製品	S工場				計上げ	SFR工場	2	1.00	1	A製品		未着手	2022/6/23	2022/6/27	20	20		ABC00123		
3678	S2202011	青森商事	CUST02	A製品	S工場				加工	SFR工場	1	0.50	0	D部材加工		未着手	2022/6/23	2022/6/23	5	5	埼玉製作	S2202011		
3687	S2202012	秋田鋼管	KIT001	AR製品	S工場				個		5	10	0.00	X資材		未着手	2022/6/27	2022/7/8	5	5	秋田商會			
3678	S2202011	青森商事	CUST02	A製品	S工場				個		2	0.25	1	C外周部材		未着手	2022/6/28	2022/6/29	5	5				
3685	S2202012	秋田鋼管	KIT001	AR製品	S工場				個		5	10	0.00	X資材		未着手	2022/6/29	2022/7/12	5	5	秋田商會			
3703	S2202014	新潟鉄工	CUST03	A製品	S工場	家具	8	2022/6/29	2022/7/12	aitas	S001	S003	家具	資材	30	6仕入	個	未着手	2022/6/29	2022/7/12	8	10	秋田商會	
3695	S2202013	秋田鋼管	KIT002	AR製品	S工場	家具	8	2022/6/30	2022/7/13	aitas	S002	S003	家具	資材	30	6仕入	個	未着手	2022/6/30	2022/7/13	3	5	秋田商會	
3675	S2202011	青森商事	CUST02	A製品	S工場	家具	8	2022/6/9	2022/7/5	aitas	S006	S007	家具	中間品	0	3作業	個	未着手	2022/6/30	2022/7/1	5	5		S2202011
3693	S2202013	秋田鋼管	KIT002	AR製品	S工場	家具	8	2022/6/30	2022/7/10	aitas	S004	S006	家具	資材	30	4仕入	個	未着手	2022/7/4	2022/7/15	3	5	秋田商會	
3688	S2202012	秋田鋼管	KIT001	AR製品	S工場	家具	8	2022/6/27	2022/7/15	aitas	S001	S003	家具	資材	45	6仕入	メート	未着手	2022/7/4	2022/7/8	6.5	10	秋田商會	
3674	S2202011	青森商事	CUST02	A製品	S工場	家具	8	2022/6/9	2022/7/5	aitas	S007	S008	家具	中間品	0	2作業	個	未着手	2022/7/4	2022/7/4	5	5		S2202011

A製品(SKU)を選択して「実績入力」押下

実績入力メニュー

顧客ID: 秋田鋼管
 受注番号: KIT002
 計画番号: S2202013
 指図番号: S002
 実施区分:
 作業ID:
 資源ID:
 単位: 個
 要求量: 3
 作業仕入量: 5
 外仕ID: 秋田商會
 着手予定日: 2022/06/30
 完了予定日: 2022/07/13

操作ID: 3695
 完成品目ID: AR製品
 完成品目名:
 上位指図番号: S003
 品目ID: X資材
 品目名:
 管理ID: S工場
 SKU区分: 1
 要求実績: 3
 作仕事績: 5
 実外仕ID: 秋田商會
 口外番号:
 備考:
 処理状況: 実施中

登録 閉じる

Microsoft Excel
 同一仕入の前後で処理誤りがあります。
 OK

順番が異なるとエラーが表示される

【仕入チェックリスト】に順序誤りの他のBOMの情報が表示される

仕入チェックリスト

選択 操作ID	選択 計画番号	選択 指図番号	品目ID	品目名	完了日	チェック	処理状況	完了日	対象 操作ID	対象 計画番号	対象指 図番号	顧客ID	受注番号	計画登録者	計画登録日
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/06/17	3669	S2202010	S004	青森商事	CUST01	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/06/22	3679	S2202011	S002	青森商事	CUST02	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/06/29	3677	S2202011	S004	青森商事	CUST02	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/07/08	3687	S2202012	S002	秋田鋼管	KIT001	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/07/12	3703	S2202014	S002	新潟鉄工	CUST03	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/07/12	3685	S2202012	S004	秋田鋼管	KIT001	aitas	2022/07/24

完了日7/13のX資材を「実施中」にする

仕入チェックリスト

選択 操作ID	選択 計画番号	選択 指図番号	品目ID	品目名	完了日	チェック	処理状況	完了日	対象 操作ID	対象 計画番号	対象指 図番号	顧客ID	受注番号	計画登録者	計画登録日
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/07/08	3687	S2202012	S002	秋田鋼管	KIT001	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/07/12	3703	S2202014	S002	新潟鉄工	CUST03	aitas	2022/07/24
3695	S2202013	S002	X資材		2022/07/13	選択日付以前の未着手、実施中の仕入があります	未着手	2022/07/12	3685	S2202012	S004	秋田鋼管	KIT001	aitas	2022/07/24

29. 表示している生産実績でSKUの在庫を確認する

在庫一覧表示押下で、在庫の一覧を表示します

生産実績シート

TEST	生産管理DB		条件		実績入力		計画番号順		在庫一覧表示		BOM		仕入		資源		SKU		品目		処理		作業		ロット		備考		在庫充当情報			
	抽出開始	再設定	完成品	完成品	管理ID	完成品	完成品	APS開	完了日	指図	指図	品目	品目	使用	実施	単	先単	仕入	まとめ	使用	区分	品目ID	品目名	状況	着手日	完了日	要求	仕入	実	番号	備考	
3668	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/2/21							個	5	2	0.00	1	X資材		実施済	2022/2/21	2022/2/22	2	5	秋田商會	ZZ20110	仕入日(2022/02/22)数量(5個)		番号,ロット番号,在庫量(498,ZZ20110)
3669	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/2/21							個	5	2	0.00	1	Y資材		未着手	2022/2/21	2022/2/22	2	5	秋田商會				
3666	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/2/21							個	5	2	0.00	1	X資材		未着手	2022/2/24	2022/2/25	6	10	秋田商會				
3667	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/2/21												D部材加工		未着手	2022/2/24	2022/2/24	2	2	増製作	TST01341			
3665	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S005	S006	家具	中間品	0	3	作業	個	組立	SR工場		未着手	2022/2/25	2022/2/25	2	2						
3664	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S006	S007	家具	中間品	0	2	作業	個	組立	SRフリー		未着手	2022/2/28	2022/2/28	2	2		TST01341				
3663	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品		S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S007	S999	家具	完成品	90	1	作業	個	仕上げ	SR工場		未着手	2022/3/1	2022/3/1	2	2		TST01341				

「在庫一覧表示」押下

在庫リスト

SKU	選択在庫						在庫調整		出入庫		
	登録ID	品目ID	品目名	管理ID	単位	有効件数	在庫量	入庫日	出入庫数量	ロット番号	1:反映
111	A製品			S工場	個	0	0				
112	C共通部材			S工場	個	0	0				
113	X資材			S工場	個	3	3				
114	Y資材			S工場	メートル	0	0				

X資材を
5個入庫（作業仕入実績量）
2個出庫（要求実績量）
結果、在庫が3残っている

30. 在庫引当の基本は先入先出です

前在庫が複数ある時は、日付の若い在庫から利用します

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始		条件再設定		実績入力			計画番号順実施区分順着手日順		在庫一覧表示		選択在庫	未着手更新	上位指図番号	SKU区分	品目ID	品目名	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	在庫充当情報
	操作ID	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	管理ID	完成品品目分類	BOM数	APS開始日	APS終了日															
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	家具	1	2022/5/24	2022/6/6	aitas	S001	S999	1	X資材	実施済	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商會	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)	番号,ロット番号,在庫量			
3664	S2202009	自社	REG002	X資材	S工場	家具	1	2022/5/30	2022/6/10	aitas	S001	S999	1	X資材	実施済	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商會	Z220111	仕入日(2022/06/10)数量(20個)	番号,ロット番号,在庫量			

在庫リストシート

SKU登録ID	選択在庫		在庫調整				入出庫実行区分 1:反映
	品目ID	品目名	管理ID	単位	有効件数	在庫量	
111	AR製品		S工場	個	0	0	
112	A製品		S工場	個	0	0	
113	C共通部材		S工場	個	0	0	
114	X資材		S工場	個	4	30	
115	Y資材		S工場	メートル	0	0	

X資材は
30個在庫有り

生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始		条件再設定		実績入力			計画番号順実施区分順着手日順		在庫一覧表示		選択在庫	未着手更新	上位指図番号	SKU区分	品目ID	品目名	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	在庫充当情報
	操作ID	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	管理ID	完成品品目分類	BOM数	APS開始日	APS終了日															
3663	S2202008	自社	REG001	X資材	S工場	家具	1	2022/5/24	2022/6/6	aitas	S001	S999	1	X資材	実施済	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商會	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)	番号,ロット番号,在庫量			
3664	S2202009	自社	REG002	X資材	S工場	家具	1	2022/5/30	2022/6/10	aitas	S001	S999	1	X資材	実施済	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商會	Z220111	仕入日(2022/06/10)数量(20個)	番号,ロット番号,在庫量			
3671	S2202010	青森商會	CUST01	A製品	S工場	家具	8	2022/5/31	2022/6/13	aitas	S002	S003	1	X資材	実施済	2022/5/31	2022/6/13	20	0	秋田商會		番号,ロット番号,在庫量 498,Z220110,10 501,Z220111,10 503,0				

6/6入庫 (ロット番号Z220110) より10個
6/10入庫 (ロット番号Z220111) より10個 使用する

31. 事前のロット番号指定で特別注文の発注が可能

仕入操作の時、特別注文をする場合は新たなロット番号を採番します

実績入力メニュー

顧客ID: [空白] 操作ID: 41728
 発注番号: 2-5001 完成品品目ID: A製品
 計画番号: TST21003 完成品品目名:
 仕入番号: 5002 上位指図番号: 5003
 区域区分: 品目ID: X資材
 作業ID: 品目名:
 発注ID: 管理ID: 西工場
 単位: 個 SKU区分: 1
 要求量: 15 要求実績: 15
 作業仕入量: 15 作実実績:
 作手ID: 秋田商会 実外仕ID:
 着手予定日: 2022/11/18 着手日: 2022/11/18
 完了予定日: 2022/11/18 完了日: 2022/11/18
 ロット番号:

在庫充当情報

処理状況: [未着手] [登録]

「特別注文」ボタンの押下で事前のロット番号を付与する

事前にロット番号を指定した入庫品を使用する

在庫一覧表示	選択在庫	未着手更新	上位指図番号	SKU区分	品目ID	品目名	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	在庫充当情報	
APS開始日	APS終了日	計画登録者	指図番号													
1	2022/5/24	2022/6/6	aitas	S001	S999	1	X資材	実施済	2022/5/24	2022/6/6	10	10	秋田商会	Z220110	仕入日(2022/06/06)数量(10個)	番号,ロット番号,在庫量
1	2022/5/30	2022/6/10	aitas	S001	S999	1	X資材	実施済	2022/5/30	2022/6/10	20	20	秋田商会	Z220111	仕入日(2022/06/10)数量(20個)	番号,ロット番号,在庫量
8	2022/5/31	2022/6/27	aitas	S002	S003	1	X資材	実施済	2022/5/31	2022/6/13	20	20	秋田商会	RSV9002	ロット番号指定(素材特注)仕入日(2022/06/13)数量(20個)	番号,ロット番号,在庫量 504,RSV9002,20

選択在庫リスト

入庫在庫充当リスト		出入庫処理通番	生産管理操作ID	SKU登録ID	品目ID	品目名	管理ID	単位	計画番号	指図番号	入庫日付	集計区分	除外日付	出入庫区分	入庫量	出庫量	引当量	発注量	ロット番号	外仕ID	仕入先単位	仕入単位	備考	引当先計画番号	引当先指図番号	引当使用日付	更新日時	更新者	在庫量	充当量	充当済	出力番号	充当通番	充当ロット番号	充当数量			
496	3663	114	X資材	S工場	個	S2202008	S001	2022/5/24	除外	発注	0	0	0	10	Z220110	秋田商会	個	5	仕入日(2022/06/06)数量(10個)																			
497	3663	114	X資材	S工場	個	S2202008	S001	2022/6/6	対象	引当	0	0	0	10	Z220110	秋田商会	個	5																				
498	3663	114	X資材	S工場	個	S2202008	S001	2022/6/6	対象	入庫	10	0	0	0	Z220110	秋田商会	個	5																				
499	3664	114	X資材	S工場	個	S2202009	S001	2022/5/30	除外	発注	0	0	0	20	Z220111	秋田商会	個	5																				
500	3664	114	X資材	S工場	個	S2202009	S001	2022/6/10	対象	引当	0	0	0	20	Z220111	秋田商会	個	5																				
501	3664	114	X資材	S工場	個	S2202009	S001	2022/6/10	対象	入庫	20	0	0	0	Z220111	秋田商会	個	5																				
502	3671	114	X資材	S工場	個	S2202010	S002	2022/5/31	除外	発注	0	0	0	20	RSV9002	秋田商会	個	5																				
503	3671	114	X資材	S工場	個	S2202010	S002	2022/6/13	対象	引当	0	0	0	20	RSV9002	秋田商会	個	5	仕入日(2022/06/13)数量(20個)																			
504	3671	114	X資材	S工場	個	S2202010	S002	2022/6/13	対象	入庫	20	0	0	0	RSV9002	秋田商会	個	5	ロット番号指定(素材特注)仕入日(2022/06/13)数量(20個)																			
				S工場	個	S2202010	S002	2022/6/13	対象	出庫	0	20	0	0	RSV9002			0																				

入庫した20個が製造用に出庫されている(ロット番号 RSV9002)

在庫充当リスト

在庫利用計画一覧		出庫処理通番	生産管理操作ID	SKU登録ID	品目ID	品目名	管理ID	単位	計画番号	指図番号	入庫日付	集計区分	除外日付	出入庫区分	入庫量	出庫量	引当量	発注量	ロット番号	外仕ID	仕入先単位	仕入単位	備考	引当先計画番号	引当先指図番号	引当使用日付	更新日時	更新者	在庫量	充当量	充当済	出力番号	充当通番	充当ロット番号	充当数量				
498	3663	114	X資材	S工場	個	S2202008	S001	2022/6/6	対象	入庫	10	0	0	0	Z220110	秋田商会	個	5	仕入日(2022/06/06)数量(10個)																				
501	3664	114	X資材	S工場	個	S2202009	S001	2022/6/10	対象	入庫	20	0	0	0	Z220111	秋田商会	個	5	仕入日(2022/06/10)数量(20個)																				
504	3671	114	X資材	S工場	個	S2202010	S002	2022/6/13	対象	入庫	20	0	0	0	RSV9002	秋田商会	個	5	ロット番号指定(素材特注)仕入日(2022/06/13)数量(20個)																				

事前の入庫資材は未使用

今回入庫資材を使用

32. 安全在庫オプション

発注数量計算をする時、完了日基準の帳簿在庫で不足分を発注しますが、安全在庫オプションと設定すると、出庫後（製造引き渡し）の在庫が仕入単位数量以上になる様に、数量調整をします

パラメータ

パラメータシートの安全在庫オプション（通常非表示）を1にすると利用できます

オプション設定なし 生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始		条件再設定	実績入力			計画番号順 実施区分順 着手日順		在庫一覧表示		選択在庫	未着手更新	指図番号	指図番号	S K U 区 分	品目ID	品目名	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	在庫充当情報	
	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	完成品管理ID	完成品品目分類	BOM	APS開始日	APS終了日																	計画登録者
3668	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S002	S003	1	X資材	実施済	2022/2/21	2022/2/22	2	5	秋田商會	Z220110	仕入日(2022/02/22)数量(5個)	番号,ロット番号,在庫量 498,Z220110,2					
3669	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S001	S003	1	Y資材	未着手	2022/2/21	2022/2/22	2	6	秋田商會								
3666	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S004	S006	1	X資材	未着手	2022/2/21	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24
3667	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S003	S005	0	D部材加工	未着手	2022/2/21	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24
3665	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S005	S006	1	C共通部材	未着手	2022/2/21	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25
3664	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S006	S007	0	B組立	未着手	2022/2/21	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28
3663	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S007	S999	1	A製品	未着手	2022/2/21	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1

製造で2個使用
5個仕入
残在庫は3個

オプション設定有 生産実績シート

TEST	生産管理DB抽出開始		条件再設定	実績入力			計画番号順 実施区分順 着手日順		在庫一覧表示		選択在庫	未着手更新	指図番号	指図番号	S K U 区 分	品目ID	品目名	処理状況	着手日	完了日	要求実績量	作業仕入実績量	実外仕ID	ロット番号	備考	在庫充当情報		
	計画番号	顧客ID	受注番号	完成品品目ID	完成品品目名	完成品管理ID	完成品品目分類	BOM	APS開始日	APS終了日																	計画登録者	
3668	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S002	S003	1	X資材	実施済	2022/2/21	2022/2/22	2	10	秋田商會	Z220110	仕入日(2022/02/22)数量(10個) 変更前(5) 変更後(10)	番号,ロット番号,在庫量 498,Z220110,2						
3669	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S001	S003	1	Y資材	未着手	2022/2/21	2022/2/22	2	6	秋田商會									
3666	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S004	S006	1	X資材	未着手	2022/2/21	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24
3667	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S003	S005	0	D部材加工	未着手	2022/2/21	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24	2022/2/24
3665	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S005	S006	1	C共通部材	未着手	2022/2/21	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	2022/2/25	
3664	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S006	S007	0	B組立	未着手	2022/2/21	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	2022/2/28	
3663	TST01341	メイン顧客オーダー001	A製品	S工場	家具	7	2022/2/21	2022/3/1	aitas	S007	S999	1	A製品	未着手	2022/2/21	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	2022/3/1	

製造で2個使用
10個仕入
残在庫は8個（仕入単位5個以上となる）

補足1 仕入（資材）の入出庫の動き

仕入品は着手日で、在庫引当を行い不足分を発注します
 仕入品は完了日で、先入先出で在庫ロットとの引当をおこない出庫します

X資材の仕入期間の操作

B共通部品	日付	実施状況	要求量	作業仕入量	在庫管理	入庫数 a	ロス数 b	出庫数 c	在庫数 a-b-c
	10/3	実施中	20	20	発注のみレコードを作る				
	10/4	実施中	20	20	10/4の在庫をみて、在庫があれば引き当てる。 今回は在庫がないため、20個発注データから引き当てる	(20) 引当数量			
	10/4	実施済	20	20	入庫20と出庫20の入出庫データを作成する	20		20	0

選択在庫リスト

入出庫 処理通番	生産管理 操作ID	SKU 登録ID	品目ID	品目名	管理ID	単位	計画番号	指図番号	入出庫日付	集計区分	除外日付	入出庫 区分	入庫量	出庫量	引当量	発注 量	ロット番号	外仕ID	仕入 先単 位
1955	38674	11704	X資材		西工場	個	TST20811	S001	2022/10/3	除外		発注	0	0	0	20	Z220256	秋田商会	個
1956	38674	11704	X資材		西工場	個	TST20811	S001	2022/10/4	対象		引当	0	0	0	20	Z220256	秋田商会	個
1957	38674	11704	X資材		西工場	個	TST20811	S001	2022/10/4	対象		入庫	20	0	0	0	Z220256	秋田商会	個
1958	38674	11704	X資材		西工場	個	TST20811	S001	2022/10/4	対象		出庫	0	20	0	0	Z220256		

在庫20の内
20は充当し
ている

仕入単位	備考	引当先計 画番号	引当先指図 番号	引当使用日 付	更新日時	更新者	在庫量	充当量	充当済	出力 番号	充当通番	充当ロット 番号	充当数量	ロス数量	点検記録
5	仕入日(2022/10/04)数量(20個)				2022/10/31 6:58	aitas	0	0	0	0	0		0	0	
5	仕入日(2022/10/04)	TST20811	S001	2022/10/4	2022/10/31 6:58	aitas	0	0	0	0	0		0	0	
5	仕入日(2022/10/04)	TST20811	S002	2022/10/4	2022/10/31 6:58	aitas	20	20	1	1	1957	TST20811	20	0	
0					2022/10/31 6:58	aitas	0	0	0	0	0		0	0	

補足2 中間品（作業）の入出庫の動き

中間品は、「実施済」としたときに、入庫と出庫を行います
要求量と作業実績量が異なる場合、差異は入庫内容としてロス計上します

B共通部品は中間品：
作業着手日が10/5、完了日が10/6、歩留まり率50%

□ B共通部品の在庫の動き

B共通部品	日付	実施状況	要求量	作業仕入量	在庫管理	入庫数 a	ロス数 b	出庫数 c	在庫数 a-b-c
	10/5以前	未着手	10	20					
	10/5	実施中	10	20	実施中では在庫を動かさない				
	10/6	実施済	10	20	実施済のタイミングで入庫と出庫を作成する	20	10	10	0

歩留まりが50%の為、10個上位BOMに渡す為に、20個製造する

作業仕入量が20、要求量が10の差は、一旦ロス数として計上する

付録1. 使用BOM (NAPX計画で作成) 例

A製品_S工場 BOM

品目ID	A製品	品目名	管理ID	S工場
受注先	新潟鉄工	登録番号	CUST03	作成日
計画番号	S2202015	出荷処理	有り	完了要望日
仕入着手日	2022-06-23	製造着手日	2022-07-07	APS完了日
				2022-07-15

指図番号: S008

S工場	A製品	SR工場
個	SKU	
完成品		5 10
0		1日 5
0	仕上げ	0日 50.0%
家具	90日 100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-15 完了日: 2022-07-15

指図番号: S007

S工場	B組立1	SRフリー
個		
中間品		0 17
0		1日 5
0	組立	0日 30.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-14 完了日: 2022-07-14

指図番号: S006

S工場	B組立2	SRフリー
個		
中間品		0 17
0		2日 3
0	組立	0日 15.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-12 完了日: 2022-07-13

指図番号: S005

S工場	C共通部材	SR工場
個	SKU	
中間品		5 10
0		2日 3
0	組立	0日 25.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-08 完了日: 2022-07-11

指図番号: S004

S工場	X資材	秋田商會
個	SKU	
資材		5
5		10日
0		0日
家具	30日	仕入 5 5

着手日: 2022-06-28 完了日: 2022-07-11

指図番号: S003

S工場	D部材加工	埼玉製作	SR工場
個			
中間品		5 10	
0		1日 5	
0	加工	0日 50.0%	
家具	100%	外注 5 5	

着手日: 2022-07-07 完了日: 2022-07-07

指図番号: S002

S工場	X資材	秋田商會
個	SKU	
資材		5
5		10日
0		0日
家具	30日	仕入 5 5

着手日: 2022-06-23 完了日: 2022-07-06

指図番号: S001

S工場	Y資材	秋田商會
メートル	SKU	
資材		5
5		5日
0		0日
家具	45日	仕入 11 15

着手日: 2022-06-30 完了日: 2022-07-06

AR製品_S工場 BOM

品目ID	AR製品	品目名	管理ID	S工場
受注先	新潟鉄工	登録番号	CUST03	作成日
計画番号	S2202016	出荷処理	有り	完了要望日
仕入着手日	2022-06-27	製造着手日	2022-07-11	APS完了日
				2022-07-15

指図番号: S008

S工場	AR製品	SR工場
個	SKU	
完成品		5 10
0		0日 5
0	仕上げ	0日 50.0%
家具	90日 100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-15 完了日: 2022-07-15

指図番号: S007

S工場	BR組立1	SRフリー
個		
中間品		0 17
0		0日 5
0	組立	0日 30.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-14 完了日: 2022-07-14

指図番号: S006

S工場	BR組立2	SRフリー
個		
中間品		0 17
0		0日 5
0	組立	0日 30.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-13 完了日: 2022-07-13

指図番号: S005

S工場	CR部材	SR工場
個		
中間品		15 10
0		0日 5
0	組立	0日 50.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-12 完了日: 2022-07-12

指図番号: S004

S工場	X資材	秋田商會
個	SKU	
資材		5
5		10日
0		0日
家具	30日	仕入 5 5

着手日: 2022-06-29 完了日: 2022-07-12

指図番号: S003

S工場	DR部材	SR工場
個		
中間品		5 10
0		0日 5
0	組立	0日 50.0%
家具	100%	内製 5 5

着手日: 2022-07-11 完了日: 2022-07-11

指図番号: S002

S工場	X資材	秋田商會
個	SKU	
資材		5
5		10日
0		0日
家具	30日	仕入 5 5

着手日: 2022-06-27 完了日: 2022-07-08

指図番号: S001

S工場	Y資材	秋田商會
メートル	SKU	
資材		5
5		5日
0		0日
家具	45日	仕入 6.5 10

着手日: 2022-07-04 完了日: 2022-07-08

付録2. 品目情報と生産オーダ(NAPX計画)

品目マスタ																																
登録順番	品目ID	メニュー	登録順番	一括登録	オーダーリスト	メニュー	取り込み	フィルタ	原料フィルタ	作業関連と仕入関連	仕入関連	資源関連	現在庫	子品目関連	BOM作成情報																	
登録順番	品目ID	品目分類	登録者名	基本単位	品目種類	SKU区分	使用期限	安全在庫	最大在庫	作業ID	作業種類	計画ロット	外注先/仕入先ID	リードタイム	バッファ	作業歩留まり	仕入先単位	仕入単位	資源ID	時間(分)	資源固定	日付	数量	子品目ID	子品目名	子管理ID	所要量	歩留り(%)	固定量	bomレベル	親として存在	マッチ回数
A製品	B組立1	S工場	家具	個	完成品	1	90	0	0	仕上げ	1	5	1	0	100				SR工場	50	0			B組立1	S工場	1	100	0	1	1	1	
AR製品	X資材	S工場	家具	個	資材	1	45	5	0				10 秋田商會	5	0	100	個		SR工場	50	0			BR組立1	S工場	1	100	0	1	1	1	

A製品

AR製品

SKU

リードタイム(AR製品はなし)

所要時間(両者同じ)

BOMのレベル

オーダーシート												
オーダーリスト処理		計画登録 オーダー削除		選択シート	選択行	品目ID	品目名	管理ID	数量	単位	完了日基準	仕入着手日
区分	計画番号	顧客ID	受注番号								要望基準	要望日
事前仕入	自社	REG001	製造B	12	X資材	S工場	10	個	製造完了日	2022/06/06		
	自社	REG002	製造B	12	X資材	S工場	20	個	製造完了日	2022/06/10		
製品製造	青森商事	CUST01	製造B	5	A製品	S工場	20	個	製造完了日	2022/06/27		
	青森商事	CUST02	製造B	5	A製品	S工場	5	個	製造完了日	2022/07/05		
	秋田鋼管	KIT001	製造B	15	AR製品	S工場	5	個	製造完了日	2022/07/15		
	秋田鋼管	KIT002	製造B	15	AR製品	S工場	3	個	製造完了日	2022/07/20		
	新潟鉄工	CUST03	製造B	5	A製品	S工場	8	個	製造完了日	2022/07/27		

完了日基準

事前仕入

製品製造

付録4 中間品の要求量と作業仕入量

製造品の**要求量**→その工程で上位のBOMに渡すことができる数量

製造品の**作業仕入量**→その工程で歩留まりを加味して必要となる数量

⇒ 作業仕入量 - 要求量は、一旦**ロス数量**として計上する

□ BOM例

指図番号: S003

西工場		A製品		工場	
個				10	50
完成品				1日	10
0				0日	20.0%
0				0日	20.0%
家具	90日	100%	内製	10	10

着手日: 2022-10-07 完了日: 2022-10-07

指図番号: S002

西工場		B共通部品		組立	
個				0	50
中間品				2日	10
0				0日	20.0%
0				0日	20.0%
家具		50%	内製	10	20

着手日: 2022-10-05 完了日: 2022-10-06

指図番号: S001

西工場		X資材		秋田商会	
個				5	
資材				2日	
5				0日	
0				0日	
家具	30日		仕入	20	20

着手日: 2022-10-03 完了日: 2022-10-04

□ B共通部品の在庫の動き

B共通部品	日付	実施状況	要求量	作業仕入量	在庫管理	入庫数 a	ロス数 b	出庫数 c	在庫数 a-b-c
	10/5以前	未着手	10	20					
	10/5	実施中	10	20	実施中では在庫を動かさない				
	10/6	実施済	10	20	実施済のタイミングで入庫と出庫を作成する	20	10	10	0

歩留りが50%の為、上位BOMに10個渡す為に20個製造する

作業仕入量が20、要求量が10の差は一旦ロス数として計上する

生産計画リスト / NPAX計画

品目ID	品目名	品目種類	SKU区分	実施区分	要求量	作業仕入量	単位	作業ID	資源ID	外仕ID	仕入先単位	仕入単位	資源所要日数	資源まとめ日数	資源使用率	着手予定日	完了予定日	資源設定区分	2022/10/3	2022/10/4	2022/10/5	2022/10/6	2022/10/7
A製品		完成品	1	作業	10	10	個	仕上げ	工場			0	0.2	1	20.00%	2022/10/07	2022/10/07	自動					W
B共通部品		中間品	1	作業	10	20	個	組立	組立			0	0.4	2	20.00%	2022/10/05	2022/10/06	自動			W	W	
X資材		資材	1	仕入	20	20	個			秋田商	個	5	2	2		2022/10/03	2022/10/04	自動	S	S			